

## COMMUNIQUE DE PRESSE

Les 3 projets textiles (MIROIR - ELENA et TRIMETIS), labellisés par le pôle de compétitivité dédié à la filière textile française Techtera, ont été financés par l'Etat et la région Auvergne-Rhône-Alpes dans le cadre de l'appel à projets PSPC Région

### **MIROIR : Développer des solutions de métallisation de matériaux souples innovants et résistants.**

Le projet MIROIR financé par l'Etat, la région Auvergne-Rhône-Alpes et les collectivités locales, a été labellisé par les pôles de compétitivité Techtera qui a initié le projet et Cimes.

**Objectif :** Il vise à développer des solutions semi-industrielles de métallisation de matériaux souples innovants et résistants dans les domaines du luxe et de la protection individuelle.

### **Contexte**

Afin de faire face à la **concurrence accrue** due à la migration d'une part importante de la **production textile mondiale** vers les **pays émergents**, les **PME de l'industrie textile Française** ont dû faire **évoluer** leur activité vers des **domaines à forte valeur ajoutée** tels que le **luxe** et les **textiles techniques**. Ces deux domaines sont cependant eux aussi extrêmement concurrentiels. Se maintenir nécessite des investissements importants et une recherche constante d'innovations. La production de **tissus métallisés** est un objectif transverse aux deux domaines. La **métallisation** est recherchée pour des **raisons esthétiques** dans le premier cas, **et techniques** dans le second. La métallisation permet en effet de **développer des fonctions** diverses : de **blindage électromagnétique**, d'**électro conductivité**, d'**anti-statisme**, de **protection thermique** ou encore **antibactériennes**.

### **Des premières applications dans les domaines du luxe et des équipements de protection individuelle.**

Le projet MIROIR a pour objectif de concevoir **des textiles métallisés innovants et résistants aux lavages et aux conditions d'utilisation réelles** tout en conservant leur esthétique et leurs propriétés fonctionnelles. Ces nouveaux textiles seront produits à l'aide d'un procédé roll-to-roll, éco-responsable et en mode continu. Les produits textiles développés par les membres du consortium grâce aux solutions de métallisation seront divers : textiles, biais et rubans métallisés. Ceux-ci seront la base de produits finis tels que des équipements de protection individuels (EPI) à destination de l'industrie, des pompiers et de l'armée - des rubans destinés au packaging de luxe - mais également des sous-produits tels que des biais pour la réalisation d'EPI ou de sellerie.

Ce projet regroupe **7 partenaires** tous localisés dans la région Auvergne-Rhône-Alpes : 1 laboratoire académique (ISA de l'Université Claude Bernard Lyon I), un centre technique industriel (IFTH, Institut Français du Textile et de l'Habillement), 3 Entreprises de taille intermédiaire (HEF-IREIS, SCIENCE & SURFACE et AJ BIAIS) et deux PME (EUROPROTECT France et JULIEN FAURE). **Le projet est porté par l'entreprise HEF-IREIS.**

**Budget du projet :** 3,18 millions d'Euros

**Labellisation :** Techtera

**Co-labellisation :** Cimes – Viameca

### ELENA : Développement et industrialisation d'un multifilament élastique éco-responsable.

Le projet ELENA est financé par l'Etat, la région Auvergne-Rhône-Alpes et la Métropole de Lyon.

**Objectif :** Le projet ELENA a pour objectif de développer un multifilament thermoplastique à élasticité contrôlée fabriqué en voie fondu et recyclable pour proposer une alternative compétitive et éco-responsable aux élastomères actuellement disponibles sur le marché.

#### Contexte

Compte tenu d'une réelle prise de conscience de la société, ainsi que de nombreuses dispositions politiques commençant à être mises en place pour réduire l'impact environnemental de l'industrie vis-à-vis de la pollution à l'échelle planétaire, les grands groupes textiles se sont également engagés dans cette démarche, notamment lors du G7, autour du Fashion Pact.

La filière a donc plus que jamais besoin de proposer de nouvelles solutions de production plus vertueuses tout au long de la chaîne de valeur afin de tenir ces engagements.

Aujourd'hui, les fils élastiques disponibles ont l'avantage d'avoir une bonne capacité d'élongation et sont peu chers. Cependant, de nombreuses limites subsistent. En effet, les fils actuels sont forcément guipés, ont une mauvaise résistance au chlore et ne peuvent pas être teints. De plus, leur procédé de fabrication est polluant et les fils ne sont pas recyclables.

#### Un fil élastique multifilament recyclable

**Le projet ELENA vise à développer un fil innovant par extrusion en voie fondu alliant des propriétés thermoplastiques et élastomères.**

Les nouvelles caractéristiques et propriétés de ce fil devront permettre de s'affranchir de recourir à des solutions multi-matières constituant un frein majeur au recyclage, et d'optimiser les procédés textiles de transformation et de traitement du fil au regard de son comportement mécanique et élastique, en teinture et à l'usage.

Au final, la spécificité de ce fil pourra adresser en priorité les deux grands marchés du médical et du sportswear.

Le projet regroupe 4 partenaires : 1 laboratoire académique (**IMP de l'INSA Lyon**), 2 entreprises textiles des régions Auvergne-Rhône-Alpes et Grand Est (**SOFILA et INNOTHERA**), et 1 centre technique (**IFTH**).

**Budget du projet :** 2,3 millions d'Euros

**Labellisation :** Techtera

### TRIMETIS : Développement d'une nouvelle technologie de fonctionnalisation de fils polymères

Le projet TRIMETIS est financé par l'Etat et la région Auvergne-Rhône-Alpes.

#### Contexte

Les technologies actuelles de fonctionnalisation de fils polymères sont très souvent peu vertueuses en termes écologiques et ne s'appliquent pas à tous les types de fils.

Dans le cadre du projet TRIMETIS, le but est de s'appuyer sur des technologies existantes dans d'autres domaines et les adapter au secteur textile afin d'obtenir des effets innovants sur de nouvelles surfaces.

#### Fonctionnaliser des fils polymères

TRIMETIS vise à développer une nouvelle technologie de fonctionnalisation de fils et filaments polymères **avec la possibilité d'intégrer différents types d'additifs pour une fabrication de fils à la demande.**

L'objectif final est de fabriquer des fils rigides ou élastiques, fonctionnalisés et personnalisés à la demande. Les technologies développées seront implémentées dans un pilote intégrant des équipements pour la formulation et le prototypage de fils.

Ce projet permettra aussi d'initier l'émergence d'une filière sur le thème de la **fonctionnalisation des fils pour les fils guipés** et de **développer des procédés plus respectueux de l'environnement** : moindre consommation d'eau, faible consommation énergétique et sans composés organiques volatils.

Ces fils fonctionnalisés s'adressent à des marchés techniques où la demande de personnalisation est forte, comme le médical, le bien-être, le sport et loisirs, les équipements de protection technique, l'ameublement ou le transport. Deux grands marchés sont initialement visés pour l'utilisation du fil développé : le médical et le sportswear.

Ce projet regroupe 3 partenaires : 1 laboratoire académique (**IS2M – Institut de Science des Matériaux de Mulhouse**) et 2 PME (**MASSEBEUF Textiles et E-Text**).

**Budget du projet** : 2,896 millions d'Euros

**Durée** : 36 mois

**Labellisation** : Techtera

---

**Techtera** est le pôle de compétitivité dédié à la filière textile française. Le pôle anime un réseau de **près de 200 membres** (entreprises, laboratoires de recherche, centres techniques, universités et grandes écoles), avec pour objectif principal de **stimuler la compétitivité par l'innovation collaborative**.

Les adhérents du pôle sont ainsi accompagnés sur :

- L'innovation et les **projets de R&D collaboratifs**, de l'idée à la dissémination des résultats
- L'accroissement des **leviers d'innovation**, avec des clés de lecture sur l'environnement scientifique et économique actuel
- Le **développement d'affaires** en France et à l'international, par de la veille et des missions collectives et de l'accompagnement à la mise sur le marché de produits innovants
- La présence sur des **événements et salons français et internationaux** : espaces collectifs, communication, soutien financier régional
- La stratégie, la création et l'anticipation des **tendances** dans l'habillement et la décoration

Le pôle est également impliqué dans des **actions structurantes pour l'industrie textile** et en lien avec les secteurs connexes et marchés d'application, à travers des partenariats interpoles ou des projets européens. Depuis 2005, plus de **215 projets de R&D** collaboratifs labellisés et accompagnés par Techtera ont été financés, pour un budget global de près de **556,5 millions €**.

Contact presse Techtera : Sonia Descoins

[communication@techtera.org](mailto:communication@techtera.org) – 04 20 30 28 80

Techtera bénéficie du soutien de :

