



techtera

Tissé en Auvergne-Rhône-Alpes



techtextil 21 - 24 juin 2022
stand H12.1 B93

Au cœur
de la transformation
textile

Dossier
de presse



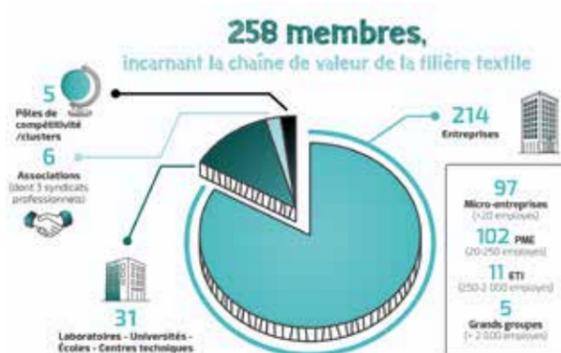
La Région
Auvergne-Rhône-Alpes

SOMMAIRE

Techtera au cœur de la transformation textile.....	4
La filière textile en France et en région Auvergne-Rhône-Alpes.....	5
Techtera, 1 ^{re} délégation française sur le salon Techtextil 2022.....	7
L'excellence passe par l'innovation.....	8
<ul style="list-style-type: none"> • Alpex Protection : deux nouvelles matières pour un confort optimal (page 8) • Moulinage du Solier développe une gamme de fils thermochromiques (page 9) • Europrotect protège toujours plus les Hommes et leur environnement (page 10) • Proneem développe le Protector 35 : le premier anti-moustique efficace à 100% (page 11) • clim8 : des vêtements qui réagissent au corps humain telle une seconde peau (page 12) • Thimonnier anticipe l'obsolescence des triodes dans ses générateurs sous vide (page 13) • Les solutions Fibroline pour la filtration et l'imprégnation des fils (page 14) • Otego : vers une démocratisation responsable de la protection industrielle aux quatre coins du monde (page 16) • Massebeuf propose une nouvelle gamme de fils à usage technique (page 17) • Satab lance Eweave, une solution de smart textile connectée <i>made in France</i>, unique au monde (page 18) 	
Le Techterafab, plateforme d'accélération industrielle.....	19
Innover et conquérir de nouveaux marchés : les besoins des entreprises en R&D.....	20
Derniers projets accompagnés par Techtera.....	22
Projets accompagnés par Techtera et portés par nos adhérents présents à Techtextil.....	24
<ul style="list-style-type: none"> • OZONE : développer des dispositifs intelligents de traitement de l'air et des surfaces par l'ozone (page 24) • MIROIR : développer des solutions de métallisation de matériaux souples innovants et résistants (page 25) • TRIMETIS : développer une nouvelle technologie de fonctionnalisation de fils polymères (page 26) • AEROTEX : vers des solutions d'isolation thermique plus performantes (page 27) 	
Innover et conquérir de nouveaux marchés : les besoins marketing des entreprises.....	28

TECHTERA : AU CŒUR DE LA TRANSFORMATION TEXTILE

Techtera est le pôle de compétitivité de la filière textile française. Le pôle anime un réseau de plus de 258 membres avec pour objectif principal de stimuler la compétitivité par l'innovation collaborative.



Les adhérents du pôle sont accompagnés sur :

- l'innovation et les projets de R&D collaboratifs, de l'idée à la dissémination des résultats,
- l'accroissement des leviers d'innovation, avec des clés de lecture sur l'environnement technologique et économique actuel,
- la stratégie, la création et l'anticipation des tendances dans l'habillement et la décoration,
- la mise sur le marché de leur innovation par un accompagnement individuel ou collectif sur des salons ou missions français et internationaux.

Le pôle est également impliqué dans des actions structurantes pour l'industrie textile, en lien avec les secteurs connexes et marchés d'application, à travers des partenariats inter-pôles ou des projets européens.

Sous la présidence de Louis Vovelle, vice-président innovation et R&D d'Elkem Silicones, le pôle rassemble les compétences d'une équipe de 13 salariés.

Il s'appuie sur un large réseau de partenaires :

- les pôles de compétitivité,
- le collectif de la région Auvergne-Rhône-Alpes pour l'industrie du futur,
- la plateforme textile européenne Euratex,
- les acteurs de la mode (ESMOD, IFM, ENSAD...),
- la Direction générale de l'armement (DGA),
- les principaux clusters et centres de recherche européens.

Au niveau international, le Japon est le partenaire historique de Techtera depuis 2005. En 2014, les ministères français et japonais de l'économie ainsi que plusieurs entités dont la JCFA (Japan Chemical Fibers Association) et Techtera ont signé un memorandum of coopération. Ce dernier a été renouvelé en 2017 puis en 2021, renforçant ainsi la coopération entre les deux pays tant sur la partie recherche que marché.

Contact presse Techtera : Sonia DESCOINS
communication@techtera.org • 04 20 30 28 80

Contact projet Techtera : Julie RAFTON-JOLIVET
jrafton@techtera.org • 04 20 30 28 80

LA FILIÈRE TEXTILE EN FRANCE ET EN RÉGION AUVERGNE-RHÔNE-ALPES

L'industrie textile regroupe trois types d'activité : la fabrication de fils (filage, filature...), la fabrication de textiles (tissage, tricotage...) et le traitement des textiles (ennoblissement, enduction, imprégnation...).

Dans les années 1980, ce secteur a connu un important déclin face à la mondialisation des marchés, à la concurrence des pays à faible coût de main d'œuvre et aux pressions de l'industrie de l'habillement. Pour assurer leur survie, les entreprises du secteur se sont réorganisées et diversifiées afin de se concentrer sur des activités à forte valeur ajoutée.

La stratégie paie et depuis 2010, l'industrie textile tricolore renoue avec la croissance de son chiffre d'affaires (13.9 Mds € en 2019), de ses exportations (9.7 Mds € en 2019) et de ses recrutements (61 910 emplois en 2019).

Mais la crise sanitaire a mis à mal cette stabilité, faisant décrocher l'ensemble de la filière. L'industrie de l'habillement a par exemple chuté de 11% en France et de 24% en Europe, tandis que celle des textiles techniques a connu une baisse de 6%, avec d'importantes disparités selon les segments. Les fabricants s'adressant aux marchés de l'automobile et de l'aéronautique ayant été les plus touchés contrairement à ceux fournissant ou se repositionnant sur les marchés de la santé (fabrication de masques notamment) ou des sports-loisirs.

La région Auvergne-Rhône-Alpes rassemble près d'un tiers des entreprises du secteur (584 entreprises pour un chiffre d'affaires de 3.5 Mds € en 2019) et constitue le premier bassin d'emploi de l'industrie textile française (17 330 emplois).

LA FILIÈRE DES TEXTILES TECHNIQUES

Le textile technique désigne des produits textiles dotés de propriétés techniques bien particulières et offrant des fonctionnalités spécifiques adaptées à des usages bien définis. En France, l'industrie des textiles techniques représente aujourd'hui environ 40% de la production totale (en valeur) de textiles. Elle constitue le principal moteur de la filière française : 511 entreprises, pour un chiffre d'affaires de 10 009 M€ et un effectif de 36 500 salariés.

Matériel de transport (35-40%)

Aéronautique et spatial, automobile, ferroviaire, maritime

Segments applicatifs finaux :

produits caoutchoutés renforcés de textiles, tapis et moquettes, sécurité (ceintures, airbags, gilets de sauvetage, radeaux de survie...)

Santé et hygiène (15-20%)

Segments applicatifs finaux :

nettoyage, linge hospitalier, dispositifs de soins, protection, biotextiles

BTP (10-15%)

Construction dans le bâtiment, génie civil

Segments applicatifs finaux :

matériaux de construction, composants de bâtiments, stabilisation, séparation, drainage, renforcement de structures et de sols, contrôle de l'érosion

PRINCIPAUX DOMAINES D'APPLICATION DES TEXTILES TECHNIQUES

Sports et loisirs (5-10%)

Segments applicatifs finaux :

toiles pour parapentes, parachutes, voiles, tentes, équipements sportifs, équipements de camping, sportswear...

Équipement de protection et matériel de sécurité (5-10%)

Segments applicatifs finaux :

protection chimique, équipements anti-flammes et anti-coupures, utilisation extérieure (protection rayonnements...), autres matériels de sécurité (cordes, sangles...)

Autres applications industrielles (15-20%)

Segments applicatifs finaux :

filtration, isolation, courroies, nettoyage, levage, tirage, emballages...

LA FILIÈRE TEXTILE EN FRANCE ET EN RÉGION AUVERGNE-RHÔNE-ALPES

Les enjeux sociétaux qui guident et déterminent les produits de demain :

- une demande de plus en plus forte de transparence et d'éthique,
- le besoin de mieux vivre et plus longtemps,
- la nécessité pour tout travailleur d'être en sécurité lorsqu'il exerce son métier,
- une logique de mass customisation de plus en plus développée,
- la prise de conscience d'un besoin de faire mieux avec mieux, dans une logique d'économie de ressources,
- la volonté de tout à chacun de se divertir, de prendre soin de soi,
- le besoin de se différencier dans un contexte de globalisation des marchés.

Au-delà de ces enjeux sociétaux, la filière textile est confrontée à des enjeux industriels forts :

- faire preuve d'agilité, être en capacité de s'adapter et être réactif dans un contexte de concurrence,
- disposer d'une stratégie RSE compatible avec les exigences accrues des utilisateurs finaux, de la réglementation, et de la transition écologique,

- savoir tirer parti de la grande versatilité des applications potentielles, et ancrer sa capacité à se renouveler en identifiant des marchés cibles à forte valeur ajoutée,
- faire grandir et progresser les équipes par la formation tout au long de la vie et l'amplification de l'attractivité de la filière.

Pour faire face à ces enjeux, Techtera accompagne ses membres, entreprises leaders du marché et témoins de l'excellence industrielle et technologique de la filière sur trois grands axes technologiques :

- les matériaux intelligents à haute performance : fabrication additive, smart textiles, textile et composites, développement de nouveaux matériaux textiles haute performance...
- l'économie circulaire : matériaux bio-sourcés et alternatifs, recyclage, procédés éco-efficients, circuits courts...
- l'usine 4.0 et les nouveaux modèles économiques : intégration verticale et horizontale de l'industrie, personnalisation, servitisation...

TECHTERA, 1^{RE} DÉLÉGATION FRANÇAISE SUR LE SALON TECHTEXTIL 2022



Pour la 8^e édition consécutive, Techtera sera présent à Techtextil (Francfort, du 21 au 24 juin) aux côtés de 30 industriels de la filière sur un espace de plus de 360 m², dédié aux innovations et savoir-faire de ses adhérents. Il s'agit de la plus importante délégation française présente sur ce salon.

La Région Auvergne – Rhône-Alpes, qui soutient financièrement la participation des industriels au salon, sera particulièrement bien représentée. 29 des 30 entreprises présentes sont en effet implantées sur le territoire régional.



L'EXCELLENCE PASSE PAR L'INNOVATION

Fortes de leur esprit d'entreprendre et d'innover nos 30 entreprises présentes à Techtextil sont des ambassadeurs de choix pour promouvoir l'excellence française et régionale. Revue de détail de quelques innovations emblématiques.



Deux nouvelles matières pour un confort optimal

DIABLO : une matière technique stretch, pour des vêtements qui accompagnent le mouvement

Fort du constat qu'au cœur de l'action, rien ne doit entraver le mouvement, ALPEX Protection a développé DIABLO, une matière permettant de réaliser des empiècements placés sur les zones particulièrement sollicitées lorsque le corps s'active : tour de taille, sous l'épaule et les bras, genoux... La capacité d'allongement de ce laminé 2 couches est de l'ordre de 50% (49% test 20N/5cm). Sa résilience est de 96% (test 20N/5cm). DIABLO allie donc endurance, robustesse et élasticité et trouve des applications pour les porteurs actifs et dynamiques tels que les forces spéciales, les troupes d'élite, les sportifs professionnels... Conçue pour supporter une utilisation intensive, sa résistance et sa durabilité sont excellentes. Testée après 100 lavages, la matière conserve ses propriétés et ne montre pas de signe d'usure.



PLUS D'INFORMATIONS ?

ALPEX Protection
Alysée MINOT • communication@alpex.fr
06 98 99 11 21

L'EXCELLENCE PASSE PAR L'INNOVATION

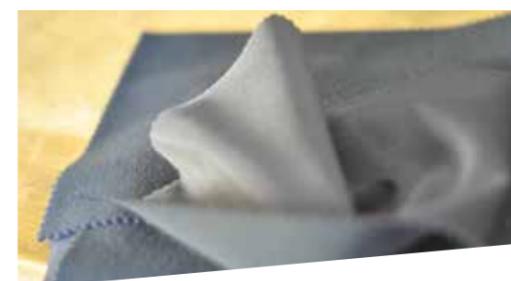


Moulinage du Solier
LE FIL AU SERVICE DE LA TECHNOLOGIE

Moulinage du Solier développe une gamme de fils thermochromiques

VAALSERBERG : une nouvelle softshell avec du confort stretch !

Ce laminé trois couches en polyester 100 % recyclable est léger, hautement respirant et hydrofuge avec un intérieur en polaire doux et chaud. Entièrement fabriqué en France, dans l'usine ALPEX Protection de Saint Chamond, la softshell VALLSEBERG est spécialement conçue pour les services d'urgence et disponible en plusieurs couleurs : rouge haute visibilité, jaune haute visibilité, marine et rouge.



La qualité VAALSEBERG répond aux exigences les plus élevées et est extrêmement résistant et durable. Il le prouve en conservant ses propriétés et en ne montrant aucun signe d'usure, même après 100 lavages. Le tissu VAALSEBERG répond donc à toutes les normes dont :

- EN 20471, classe 3 pour le processus de lavage de désinfection industrielle (ISO 15797),
- EN 13758-2 relative aux propriétés de protection contre le rayonnement solaire ultraviolet.



PLUS D'INFORMATIONS ?

Moulinage du Solier
Pierre-Yves SUCHAIL • contact@moulinagedusolier.com
04 71 66 82 44



Europrotect protège toujours plus les Hommes et leur environnement

Spécialiste des textiles techniques, Europrotect développe, fabrique et commercialise une large gamme de tissus, mailles et complexes destinés aux vêtements de protection individuelle (EPI) pour divers secteurs : armée, police, pompiers, industrie...

Parmi ses derniers développements, Europrotect compte une nouvelle évolution de sa gamme Twin® (une collection de produits originaux dont les principales propriétés résident dans la résistance à la déchirure) : le Twin® KUB, à destination du secteur des pompiers.

La construction de cette nouvelle génération de tissus réactifs permet d'atteindre de meilleures performances mécaniques et thermiques que les couches externes disponibles sur le marché tout en améliorant le confort du pompier.

Le principal point fort du Twin® KUB par rapport aux autres tissus de la gamme Twin réside

donc dans sa capacité à contrer plus efficacement le problème de « break open » : son excellente résistance lui permet de conserver son intégrité après exposition à de fortes chaleurs. Les tenues de pompier conçues avec le Twin® KUB permettent également aux hommes du feu de gagner de précieuses secondes dans leur temps de fuite. Le gain (mesuré selon la norme EN/ISO 469 : 2020) peut aller jusqu'à 8 secondes comparé aux assemblages avec le Twin®.



PLUS D'INFORMATIONS ?

Europrotect
Rachel JAC • rjac@europrotect.fr
04 72 18 74 36



PROTECTOR 35 : le premier anti-moustique efficace à 100%



Grâce à une équipe d'ingénieurs en R&D experts dans leur domaine, PRONEEM a développé la technologie Protector 35. Cet innovant traitement répulsif pour textile est hautement efficace

(100% après 15 lavages) sur un très large spectre d'insectes : moustiques, tiques, punaises de lit.

La formulation unique du Protector 35 répond parfaitement aux requis de la réglementation biocides en raison de l'absence de substances nocives, puisqu'il associe la molécule IR3535 (insectifuge) à de l'huile végétale d'Eucalyptus Citriodora, intégrés dans des microcapsules hautes performances. Par une friction des tissus, les microcapsules Protector 35 libèrent l'ingrédient actif qui agit pour garantir confort et bien-être en plein air.

Cette formule unique fait du Protector 35 (labelisé Oeko-Tex) le premier anti-moustique du marché garantissant une excellente efficacité tout en étant sans danger pour l'homme, la femme enceinte, et l'enfant de plus de six mois.



Parce que protéger l'humain est son cœur de métier, Europrotect vise également à le protéger sur le long terme et dans toutes ses dimensions. Au-delà du développement de nouveaux produits, Europrotect s'inscrit donc dans une démarche ambitieuse d'amélioration de ses processus de production pour limiter son impact sur l'environnement. En cohérence avec sa démarche RSE, l'entreprise travaille également, depuis plusieurs années, sur le recyclage et la revalorisation des tenues non feu à base d'aramide et d'aramide / viscoses. Fort du constat qu'en fin de vie, les tenues utilisées par les pompiers et militaires conservent des propriétés non-feu suffisantes pour répondre aux normes imposées pour d'autres utilisations, Europrotect travaille à la mise en œuvre une chaîne de recyclage permettant, après traitement et sécurisation, de fabriquer du fil utilisable dans la fabrication de produits en chaîne et trame, feutre ou maille. Ainsi, 60% de la matière utilisée pour certains produits finis est issue du recyclage en alternative à l'utilisation du carbone fossile.

PLUS D'INFORMATIONS ?

Proneem
Cassandre ATHENOUX • cassandre@proneem.com
04 84 26 80 72



Des vêtements qui réagissent au corps humain telle une seconde peau

Créée en 2016, clim8 développe des systèmes innovants de thermorégulation intelligente entièrement autonomes.

La technologie brevetée clim8 permet, grâce à de minuscules capteurs thermiques intégrés de surveiller en temps réel la température de la peau, d'analyser l'environnement, le profil de l'utilisateur et ses besoins spécifiques en fonction de son activité. Sur la base des données recueillies, les éléments chauffants intégrés aux vêtements sur les zones les plus stratégiques pour un confort et une sensation de chaleur optimaux vont alors s'activer automatiquement lorsque la température de confort varie.

Ainsi les vêtements détectent et réagissent en temps réel au corps humain telle une seconde peau, alors que les systèmes concurrents ne vont permettre qu'une sélection fixe de température. La technologie est en outre

gérée par une application mobile unique ce qui la rend particulièrement intéressante pour les clients possédant différentes marques ou produits : une seule application leur permettra de gérer l'ensemble de leurs textiles (tee-shirt, gants, vestes...). Les derniers développements intègrent un questionnaire en fin de session d'utilisation. En fonction des réponses apportées par l'utilisateur, le dispositif de régulation lié à l'intelligence artificielle adaptera automatiquement les paramètres de chauffe lors des utilisations ultérieures, permettant ainsi au produit d'apprendre de son utilisation et d'être plus performant au fur et à mesure de son utilisation. Cette technologie de pointe ouvre de belles perspectives avec des développements à venir sur d'autres applications thermiques, notamment le froid.



PLUS D'INFORMATIONS ?

clim8
Arnauld PLASSON • arnauld@myclim8.com
06 61 31 28 83



Thimonnier anticipe l'obsolescence des triodes dans ses générateurs sous vide

Thimonnier, spécialiste de la soudure des matériaux souple possède une expertise particulière dans la soudure haute fréquence (puissance comprise entre 400W et 30kW), permettant l'assemblage des matériaux plastiques.

En 2015, la réglementation concernant les générateurs sous vide évolue et impose de réduire les émissions d'ondes électromagnétiques (potentiellement impactantes pour les appareils environnants et les personnes porteuses d'implants médicaux). À ces changements réglementaires s'ajoute l'obsolescence progressive des triodes au profit d'autres composants. Thimonnier, qui équipe ses machines avec des générateurs sous vide comportant des triodes mobilise ses équipes de R&D sur la recherche de solutions alternatives.

Pari gagné il y a quelques mois, avec la mise sur le marché des générateurs à l'état solide équipés de transistors, les GES 2.0 qui présentent plusieurs aspects innovants :

- leur compacité (empreinte au sol 350x450 cm),
- l'absence de perturbations électromagnétiques,
- l'enregistrement des données permettant de tracer chaque paramètre des soudures réalisées,
- une fiabilité accrue tant au niveau mécanique (absence de pièce d'usure) qu'au niveau de la

précision avec un défaut de soudure inférieur à 0.2 % et une totale stabilité des paramètres de soudure dans le temps.

Ce nouvel équipement présente, en outre, des avantages concurrentiel certains, permettant à Thimonnier de pérenniser son activité dans la soudure HF au rang desquels :

- un produit compact embarquant les avantages d'un générateur classique condensés dans une solution toute intégrée du savoir-faire de Thimonnier,
- la flexibilité des fréquences de fonctionnement (13.56 MHz, 27.12 MHz et 40.68 MHz) pour s'adapter à la surface de la soudure et obtenir une qualité optimale en termes d'épaisseur, de tenue mécanique, de fluage... et la possibilité de souder de petites surfaces (12 mm²).

Cette solution innovante séduit déjà les clients, comme par exemple le n° 1 des piscinistes français qui a installé un GES compact et léger lui permettant de souder des liners en bout de bras robot motorisé en contournant les contraintes liées au centre de gravité.



PLUS D'INFORMATIONS ?

Thimonnier
Élodie FOURNIER • elodie.fournier@thimonnier.fr
04 72 08 19 39



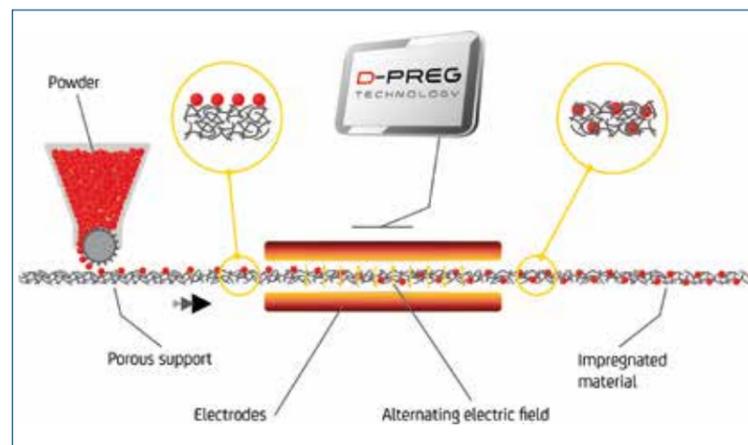
Les solutions Fibroline pour la filtration

Fibroline est une société française d'ingénierie, qui a développé et breveté des solutions innovantes d'imprégnation de poudres en voie sèche. Ces technologies respectueuses de l'environnement permettent d'imprégner de manière homogène tous types de matériaux sous forme de poudres dans des structures poreuses à l'aide d'un champ électrique alternatif. Le principal avantage de ces solutions est qu'il n'y a pas d'utilisation d'eau ni de solvants. Les différents types de filtration présentent un large éventail de possibilités pour les solutions Fibroline. Au cours des derniers mois, leur équipe R&D s'est concentrée sur ces sujets et a établi plusieurs partenariats pour valider le potentiel de ces technologies. Les technologies Fibroline permettent d'imprégner des substrats fins à relativement épais. Les médias filtrants peuvent être basés sur différents matériaux en fonction des propriétés souhaitées. Cela peut-être des non-tissés, des

textiles, des mousses ou des papiers. De nombreuses poudres actives peuvent être utilisées dans la filtration avec des fonctions diverses. La poudre peut être une résine, dont l'objectif est de protéger mécaniquement les fibres. Mais il peut également s'agir d'une poudre permettant de conférer des fonctionnalités au média, par exemple : MOF, zéolithe... Ces particules très poreuses vont alors agir comme une cage qui piège des molécules ciblées. De nombreuses autres fonctions peuvent être ajoutées au filtre, telles que : l'ignifugation, la résistance à l'humidité...

De plus, une alternative sèche ouvre de nouvelles possibilités pour les poudres sensibles à l'eau, qui ne peuvent être traitées avec des solutions liquides.

Des résultats prometteurs ont été obtenus pour la filtration liquide (dépollution de l'eau,



PLUS D'INFORMATIONS ?

Fibroline
Léa MONIN • lmonin@fibroline.com
04 28 29 85 40

purification des huiles pour les applications automobiles...) mais aussi pour la filtration de l'air (capture des gaz dangereux dans les applications NRBC, déshumidification de l'air...), d'où une priorité élevée accordée au domaine de la filtration pour les années à venir.

Fibroline étend ses technologies à l'imprégnation des fils avec la solution « y-preg »

Suite à un programme de recherche de deux ans, l'équipe innovation de Fibroline a développé et breveté une nouvelle solution technologique dédiée aux fils et mèches : la technologie Y-Preg. Son fonctionnement reste étroitement lié à l'utilisation d'un champ électrique alternatif à haute tension qui charge et distribue les particules de manière homogène dans les porosités des multifilaments. Tout type de liant ou de poudre fonctionnelle peut ainsi être traité sans aucun solvant et avec une consommation d'énergie extrêmement limitée, ce qui réduit considérablement l'empreinte environnementale globale de la fabrication.

Une équipe dédiée pour accompagner les clients dans leurs développements produits

L'équipe innovation de Fibroline accompagne ses clients durant la phase de développement du produit, jusqu'au transfert final de technologie. « Nos objectifs sont d'assister nos clients dans la sélection des poudres, le mélange des poudres, les paramètres de fixation afin de les aider à identifier la valeur ajoutée que notre

nouvelle solution peut apporter à leurs applications » annonce Sofien Bouzouita, responsable de l'Innovation chez Fibroline et en charge du développement de l'activité Y-Preg.

Ainsi, une ligne pilote a été installée dans le centre d'innovation de Fibroline, en ligne avec des équipements périphériques flexibles afin de réaliser des séries semi-industrielles avec les clients, avant le transfert de technologie final.

Un business model permettant une avance technologique pour des entreprises innovantes dans leur domaine

Fibroline et ses clients ont initialement concentré leurs efforts de R&D sur les marchés des rubans composites et des fils fonctionnels. Fibroline a établi des accords de coopération stratégique par segments de marché, offrant aux entreprises motivées par l'innovation une avance technologique dans leur domaine avec l'introduction de produits plus écologiques et uniques grâce à une solution de rupture.



OTEGO
beyond textile

Vers une démocratisation responsable de la protection industrielle aux quatre coins du monde

En 2020, l'entreprise Otego (ex Dickson PTL) quitte le groupe Glen Raven / Dickson pour prendre son indépendance et accélérer le développement de ses axes stratégiques au sein d'une entreprise responsable :

- l'innovation : près de 20% du CA de l'entreprise est réalisé sur de nouveaux produits,
- le développement à l'international : l'entreprise exporte dans plus de 110 pays à travers le monde, avec une approche localisée et de proximité sur les 5 continents.

Aujourd'hui, Otego est reconnu comme un spécialiste mondial dans les textiles techniques laminés et enduits en polyuréthanes,

silicones et PVC légers pour les applications nécessitant une protection contre la chaleur, les produits chimiques, les revêtements anti-adhérents et la résistance à l'abrasion.

Au salon Techtextil, Otego présente trois innovations majeures.

La première est le Fireshield, un tissu multicouches spécialement conçu pour les combinaisons utilisées dans la lutte contre les incendies avec une certification EN1486. Il offre un niveau de protection maximum contre la chaleur rayonnante avec un poids total minimum (<950g/m²) permettant aux pompiers de gagner en mobilité et de réduire les risques d'épuisement par la chaleur.

La seconde réside dans une gamme de tissus enduits de polyuréthane réticulé dédiés à la protection des machines à découpe laser ou d'impression 3D. Cette solution textile constitue une alternative performante aux traditionnelles protections acier avec l'avantage de la souplesse, de la légèreté et d'une meilleure longévité. Ces tissus viendront par exemple protéger les



PLUS D'INFORMATIONS ?

Otego
Thierry MOSA • info@otegotextile.com
04 37 85 80 00



Une nouvelle gamme de fils à usage technique

Grâce à un savoir-faire en constante évolution, Massebeuf Textiles propose aujourd'hui une nouvelle gamme de fils à usage technique, en apportant une couche polymérique protectrice à un fil pour améliorer sa résistance à l'abrasion lors de son usage ainsi qu'une meilleure durabilité du textile. Le fil transformé peut ainsi être utilisé dans des applications techniques en gardant sa nature première, sa souplesse et la respirabilité du textile fini. Cette protection peut être combinée avec d'autres fonctions (grip, couleur, effet visuel) et s'applique sur tout type de fils : polyamide, polyester, verre, carbone, lin...



faisceaux optiques ou les systèmes de guidage des machines de découpe laser des poussières et des copeaux de métaux générés pendant la découpe. Très résistants aux flammes et à la chaleur, ils ont vocation à préserver l'intégrité de la machine et à éviter les risques d'incendie provoqués par des résidus métalliques incandescents.

La dernière innovation d'Otego est très singulière puisqu'il s'agit du lancement, en septembre 2022, d'une marketplace à l'usage de ses clients. Fort de sa grande expertise à l'international et de sa parfaite connaissance des marchés, Otego constate au quotidien que des besoins dans une zone géographique donnée pourraient trouver des solutions adaptées via des fournisseurs pouvant être situés à l'autre extrémité du globe. Le principal frein aux échanges commerciaux réside dans une mauvaise lisibilité de l'offre et de la demande ainsi que dans les contraintes pratiques liés à la commercialisation (formalités de douanes, transports, etc). Animé par sa vocation de démocratiser la sécurité partout dans le monde, Otego offre aux acteurs du secteur une vitrine numérique qui leur permettra de référencer leurs produits et met à leur disposition ses retours d'expérience pour les accompagner tout au long du processus de commercialisation.

PLUS D'INFORMATIONS ?

Massebeuf Textiles
Anne Bouchet-Lambert • projet.innovation@massebeuf-ft.com
04 75 61 12 68

L'EXCELLENCE PASSE PAR L'INNOVATION



SATAB lance Eweave, une solution de smart textile connectée made in France, unique au monde

La société française Satab, référence européenne sur le marché du textile étroit, lance, en exclusivité mondiale, une nouvelle offre de solutions smart textile connectées, à l'occasion du salon Techtextil.

En combinant savoir-faire textile *made in France* et compétences IOT (internet des objets), Eweave propose une solution complète de textile connecté offrant un service de détection, protection et prévention à destination des professionnels. Cette innovation confère aux rubans Eweave des usages illimités.

Déjà pionnier avec le lancement en 2018 d'une offre de rubans connectés, Satab grâce à sa cellule de R&D intégrée "Satab Lab", va plus loin dans cette solution inédite de textile intelligent en proposant grâce à Eweave, un service complet clé en main.

Présentée en avant-première à Techtextil, l'innovation, qui a demandé plusieurs années de R&D, se dévoile également sur le site dédié www.eweave.fr qui présente la palette d'applications, d'utilisations et de services d'Eweave.



PLUS D'INFORMATIONS ?

Satab
Céline GARDETTE • celgardette@gmail.com
06 80 89 10 33

LE TECHTERAFAB, PLATEFORME D'ACCÉLÉRATION INDUSTRIELLE

Techtera propose un espace totem pour la filière, permettant d'héberger des projets de R&D. Cette plateforme créant un pont entre l'idéation et l'industrialisation, vise à répondre à une demande croissante d'agilité industrielle.

Le TechteraFab accueille l'équipe du pôle de compétitivité, 150m² de bureaux et de salles de réunion ainsi qu'une halle technique de 300 m². Cette dernière se divise en trois zones :

- une zone ouverte composée de modules de 30 m² pour pour l'hébergement de travaux de recherche et d'innovation dans le cadre de projets collaboratifs,
- une zone collective avec mise à disposition de machines et d'équipements de prototypage,
- une zone technique privative de 80 m² où l'hygrométrie et la température sont contrôlées afin de travailler des matériaux spécifiques tels que la fibre de carbone.

Cette offre innovante et inédite s'inscrit dans la tendance actuelle du partage des équipements entre industriels. Aujourd'hui les entreprises qui souhaitent, à la suite de projets de R&D, développer et fabriquer des prototypes de produits finis avant une industrialisation et une commercialisation s'organisent seules. Elles doivent alors résoudre des problématiques de mise à disposition de compétences et d'équipements, de coûts ou encore d'espace disponible, pendant une courte période. Une fois ces travaux terminés, la question de la pérennité de ces ressources se pose.

Le TechteraFab apportera une solution à ces problématiques en proposant au sein d'un même espace des moyens humains et matériels pour :

- réaliser des prototypes finis,
- réaliser des petites séries de produits finis et semi-finis,
- valider un modèle économique,
- valider l'industrialisation d'un produit.

Dans la lignée des actions menées par Techtera, les prestations offertes par ce tiers lieu de l'innovation textile ont avant tout pour objectif de mener à bien des projets collaboratifs. L'offre du TechteraFab s'adresse cependant à un large public :

- à tous les acteurs de la filière textile : industriels, créateurs, écoles, fabricants d'équipements, fablabs...
- à une diversité de secteurs : sports, santé, mode, EPI, aéronautique...
- à une diversité de matériaux souples, avec un accent particulier mis sur les smart textiles et les méthodes d'assemblages, thèmes transverses aux trois axes stratégiques de Techtera.

Le TechteraFab est implanté au coeur du plus grand environnement de recherche textile français et développe des partenariats avec l'IFTH, Centrale Lyon, l'ITECH, la plateforme TEXT'IN et l'EM Lyon pour mettre en commun matériel et expertise.



INNOVER ET CONQUÉRIR DE NOUVEAUX MARCHÉS

L'innovation est une priorité stratégique pour les entreprises de la filière. Elle vise à faire face à la concurrence notamment étrangère, à diversifier ses débouchés en favorisant la pénétration des textiles dans de nouveaux domaines d'application et à accroître son pouvoir de marché face aux clients ou aux donneurs d'ordres. Mais qui dit recherche et développement, dit également investissements financiers, humains et matériels, conséquents, qui peuvent représenter un pari risqué pour les PME. Techtera soutient le développement des industries du secteur via la recherche collaborative et leur permet de s'implanter sur de nouveaux marchés notamment à l'international, à travers des services dédiés.

BESOINS DES ENTREPRISES EN R&D

- Participer à l'émergence de projets innovants : collaborer avec des donneurs d'ordre, prendre part à des projets disruptifs pour la filière, consolider des liens pré-existants ou rencontrer de nouveaux partenaires industriels.
- Mutualiser les ressources et les risques.
- Structurer son projet d'innovation : s'assurer de la viabilité et de la solvabilité du projet.

LES RÉPONSES DE TECHTERA

Générer et accompagner les projets

Labellisation de projets

Le label Techtera garantit la viabilité d'un projet, sa solidité sur le plan technique et économique. Ainsi, un projet labellisé par le pôle Techtera a deux fois plus de chances d'être financé par les organismes publics.

Ce label est donné après un double examen du projet, effectué par :

- La Commission Innovation, composée d'experts qui évaluent l'innovation du projet et son orientation vers un appel à projet donné.
- Le Bureau Exécutif (BE), effectue un second examen sur la base de l'avis émis en Commission Innovation, puis par analyse de l'architecture du projet. A l'issue de ce second examen, le BE décerne officiellement le label du pôle Techtera.

Montage de projets

Techtera accompagne ses adhérents dans leur démarche d'innovation, en les soutenant à chaque étape clé : émergence, structuration (identification des verrous technologiques, budget, lots, accord du consortium), labellisation, financement, suivi, mise en marché.

INNOVER ET CONQUÉRIR DE NOUVEAUX MARCHÉS

Favoriser l'émergence des idées

Ateliers innovation

L'objectif des Ateliers Innovation est de stimuler l'innovation dans les entreprises par des projets de recherche collaboratifs.

Ils rassemblent des chercheurs et des industriels, traitent d'une technologie particulière et débouchent sur la création de projets de recherche et développement.

Exemples de thématiques : elasthane, textiles et acoustique, alternatives aux perfluorés, biomimétisme.

Ateliers valorisation

L'objectif des Ateliers Valorisation est de faire rayonner les retombées des projets de R&D labellisés par le pôle, notamment ceux nés lors des ateliers innovation. Au-delà, il s'agit de favoriser le transfert de savoir-faire en mettant en avant les résultats de projets R&D et en les ouvrant à la commercialisation.

Exemples : valorisation des retombées du Projet TEX-SHIELD (développement de traitements hydrophobes pauvres en fluor capables de remplacer les traitements à base de résine perfluorée), projets Ecolastane et projets européens.

Ateliers Réseau Techtera

L'objectif des ateliers du réseau Techtera est de construire une dynamique d'innovation dans le textile en générant des projets de R&D et en animant des réseaux spécialisés : rencontre d'acteurs clés, communication ciblée,

actions groupées, espaces de rencontres et d'échanges. Ils traitent de l'innovation dans chacun des 9 domaines d'activités stratégiques de Techtera :

- bâtiment/génie civil,
- transport,
- protection/sécurité & défense,
- mode/habillement,
- santé/bien vieillir,
- agriculture,
- ameublement/décoration,
- industrie,
- sports/loisirs.

Clubs Techtera

- RECIT : Recyclage et Économie Circulaire dans l'Industrie Textile,
- STeW : Smart Textiles and Wearables,
- ICI 4.0 : Industrie du futur.



LES PROJETS COLLABORATIFS EN 2021

Depuis 2005, 243 projets de R&D collaborative ont été labellisés et accompagnés par Techtera pour un budget global de 619 M€.

- 33 projets déposés
- 16 projets labellisés
- 9 projets financés
- 11 projets lancés

PLUS D'INFORMATIONS ?

Julie RAFTON-JOLIVET • jrafton@techtera.org • 04 20 30 28 80

DERNIERS PROJETS ACCOMPAGNÉS PAR TECHTERA

EU-ALLIANCE*

Favoriser les échanges entre le secteur textile, les NTIC et les domaines d'application de la défense et la sécurité au niveau européen pour le développement de partenariats technologiques ou commerciaux.



Budget : 500 K€
Nombre de partenaires : 6
Marchés : sécurité, défense

REC N COMP*

Soutenir l'internationalisation des PME européennes dont les activités touchent à la fabrication de composites à base de matières recyclées, notamment textiles. Une stratégie d'internationalisation collective sera développée et testée, ciblant trois pays : les États-Unis, le Japon et Singapour.



Budget : 500 k€
Nombre de partenaires : 5
Marchés : industrie, transport, ameublement, décoration, mode, habillement

TEXGLOBAL*

Soutenir la croissance, la compétitivité, la présence internationale et la modernisation industrielle des PME textiles européennes en améliorant leur capacité d'innovation. Le projet permettra aux PME de bénéficier d'un

ensemble de service afin d'identifier des opportunités de croissance internationale dans trois pays : les États-Unis, le Mexique et le Vietnam.



Budget : 500 K€
Nombre de partenaires : 5
Marchés : ensemble des marchés de l'industrie textile

MC4**

Établir des approches circulaires pour les composites en fibres de carbone et de verre, à travers un partenariat européen (Multi-level Circular Process Chain for Carbon and Glass Fibre Composites).



Budget : 7 M€
Nombre de partenaires : 15
Marchés : bâtiment, génie civil, industrie, protection, sécurité et défense, sports et loisirs, transport



* Co-financé par le programme COSME de l'Union européenne

** Financé par l'Union européenne

PLUS D'INFORMATIONS ?

Bruno MOUGIN • bmougin@techtera.org • 04 20 30 28 80
Stéphane BÔNE • sbone@techtera.org • 04 20 30 28 80
Marine PERRAUD • mperraud@techtera.org • 04 20 30 28 80

DERNIERS PROJETS ACCOMPAGNÉS PAR TECHTERA

OZONE

Développer et qualifier un dispositif de traitement de l'air et des surfaces.

Budget : 997 K€
Nombre de partenaires : 5
Marchés : agroalimentaire, santé, accueil de public

RESOL

Recycler des composites textiles PVC en circuit-court par des procédés d'enduction.

Budget : 900 K€
Nombre de partenaires : 4
Marchés : transports, protection

REVIEN

Travailler à l'incorporation la plus élevée possible de PVC recyclé et PVC plastifié recyclé, en particulier pour le procédé d'enduction et d'extrusion de couches minces.

Budget : 1.85 M€
Nombre de partenaires : 4
Marchés : bâtiment, génie civil, transport, ameublement, décoration

MIROIR

Conception de solutions semi-industrielles de métallisation de matériaux souples innovants et résistants pour le luxe et la protection individuelle.

Budget : 3,2 M€
Nombre de partenaires : 7
Marchés : protection, luxe

AURAREFIL

Développer un démonstrateur de recyclage chimique à faible énergie des déchets textiles en polyester (purs et en mélange) usagés non réutilisables pour un fil 100% recyclé « Made in AURA ».

Budget : 148 K€
Nombre de partenaires : 3
Marché : habillement

TRIMETIS

Développer une nouvelle technologie de fonctionnalisation de fils et filaments polymères avec la possibilité d'intégrer différents types d'additifs pour une fabrication de fils à la demande.

Budget : 2.85 M€
Nombre de partenaires : 3
Marchés : santé, sports et loisirs

TIGER

Élaborer un prototype de génération de courant par triboélectricité à l'aide d'un fil textile, avec un système électronique et une batterie souple.

Budget : 917 K€
Nombre de partenaires : 3
Marchés : protection, sécurité et défense, sports et loisirs

PLUS D'INFORMATIONS ?

Bruno MOUGIN • bmougin@techtera.org • 04 20 30 28 80
Stéphane BÔNE • sbone@techtera.org • 04 20 30 28 80
Marine PERRAUD • mperraud@techtera.org • 04 20 30 28 80

PROJETS ACCOMPAGNÉS PAR TECHTERA ET PORTÉS PAR NOS ADHÉRENTS PRÉSENTS À TECHTEXTIL



OZONE : développer des dispositifs intelligents de traitement de l'air et des surfaces par l'ozone

Les équipes du laboratoire de recherche académique VirPath et de Fotia DMT à travers sa marque fotiozone.com sont partenaires d'un projet collaboratif public-privé OZONE.

Basé sur plusieurs innovations technologiques et la mise en synergie des expertises des partenaires, le projet a pour objectif de répondre à un besoin de sécurité sanitaire en développant des solutions de décontamination microbiologique efficaces, contrôlées et respectueuses de la sécurité des opérateurs et de l'environnement.

Les sociétés Pierre Martinet et François Cholat, ainsi que le Groupement hospitalier Nord-Dauphiné (GHND) conduiront les essais en situation réelle d'usage des dispositifs et procédés de décontamination développés dans le cadre du projet collaboratif.

Labellisé par les pôles de compétitivité Lyonbiopôle Auvergne-Rhône-Alpes (santé) et

Techtera (textiles), le projet OZONE est lauréat de l'appel à projet R&D Booster 2021, soutenu par le fond Régional d'Innovation de la Région Auvergne-Rhône-Alpes et Bpifrance. Ce programme finance des projets collaboratifs de R&D qui s'inscrivent dans les Domaines d'Excellence (DOMEX) des Stratégies régionales pour l'Enseignement Supérieur, la Recherche et l'Innovation SRESRI et pour le Développement Economique, d'Innovation et d'Internationalisation SRDEII et qui visent à développer de nouveaux produits, procédés ou services avec un objectif de mise sur le marché à court terme.

Fotia DMT porteur du projet OZONE s'appuiera sur les laboratoires BSL-2 et BSL-3 de VirPath et de sa plateforme de recherche technologique VirNext au sein du Centre d'innovation de Lyonbiopôle Auvergne-Rhône-Alpes. Ce projet collaboratif académique et industriel adresse ainsi un enjeu majeur de recherche de solutions technologiques innovantes pour répondre aux problématiques sanitaires actuelles et futures. Il positionne également les clusters et la Région Auvergne-Rhône-Alpes en première ligne dans la lutte contre la propagation des micro-organismes pathogènes, tels que les virus respiratoires épidémiques et pandémiques, et les bactéries responsables des maladies nosocomiales et multi-résistantes aux antibiotiques.

PLUS D'INFORMATIONS ?

Fotia DMT
Sébastien FERAUDET
sebastien.feraudet@fotia-dmt.fr / office@fotia-dmt.fr
04 74 90 38 18

PROJETS ACCOMPAGNÉS PAR TECHTERA ET PORTÉS PAR NOS ADHÉRENTS PRÉSENTS À TECHTEXTIL



MIROIR : développer des solutions de métallisation de matériaux souples innovants et résistants.

Pour faire face à la concurrence accrue due à la migration d'une part importante de la production textile mondiale vers les pays émergents, les PME Françaises ont dû faire évoluer leur activité vers des domaines à forte valeur ajoutée tels que le luxe et les textiles techniques. Ces deux domaines sont cependant eux aussi extrêmement concurrentiels. Se maintenir nécessite des investissements importants et une recherche constante d'innovations. La production de tissus métallisés est un objectif transverse aux deux domaines. La métallisation est recherchée pour des raisons esthétiques dans le premier cas, et techniques dans le second. Elle permet en effet de développer des fonctions diverses : de blindage électromagnétique, d'électro-conductivité, d'antistatisme, de protection thermique ou encore antibactériennes. Le projet MIROIR (3.18 millions d'euros) a pour objectif de

concevoir des textiles métallisés innovants et résistants aux lavages et aux conditions d'utilisation réelles tout en conservant leur esthétique et leurs propriétés fonctionnelles. Ces nouveaux textiles seront produits à l'aide d'un procédé roll-to-roll, éco-responsable et en mode continu. Les produits textiles développés par les membres du consortium grâce aux solutions de métallisation seront divers : textiles, biais et rubans métallisés. Ceux-ci seront la base de produits finis tels que des équipements de protection individuels (EPI) à destination de l'industrie, des pompiers et de l'armée - des rubans destinés au packaging de luxe - mais également des sous-produits tels que des biais pour la réalisation d'EPI ou de sellerie.

Le projet MIROIR, porté par l'entreprise HEF-IREIS regroupe 7 partenaires : le laboratoire ISA de l'Université Claude Bernard Lyon I, l'IFTH, Institut Français du Textile et de l'Habillement, et les entreprises Science & Surface, AJ Biais, Europrotect France et Julien Faure.

PLUS D'INFORMATIONS ?

Europrotect
Sébastien CHATARD • schatard@europrotect.fr
04 72 18 74 35
IFTH
Laurent CASTILLO • lcastillo@ifth.org
04 72 86 16 00

PROJETS ACCOMPAGNÉS PAR TECHTERA ET PORTÉS PAR NOS ADHÉRENTS PRÉSENTS À TECHTEXTIL



TRIMETIS : développer une nouvelle technologie de fonctionnalisation de fils polymères

Les technologies actuelles de fonctionnalisation de fils polymères sont très souvent peu vertueuses en termes écologiques et ne s'appliquent pas à tous les types de fils.

Dans le cadre du projet TRIMETIS, le but est de s'appuyer sur des technologies existantes dans d'autres domaines et les adapter au secteur textile afin d'obtenir des effets innovants sur de nouvelles surfaces.

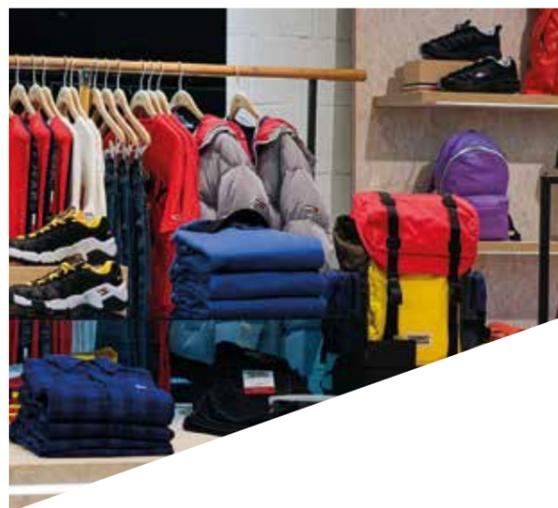
Ainsi, TRIMETIS vise à développer une nouvelle technologie de fonctionnalisation de fils et filaments polymères avec la possibilité d'intégrer différents types d'additifs pour une fabrication de fils à la demande.

L'objectif final est de fabriquer des fils rigides ou élastiques, fonctionnalisés et personnalisés à la demande. Les technologies développées seront implémentées dans un pilote intégrant des équipements pour la formulation et le prototypage de fils.

Ce projet permettra aussi d'initier l'émergence d'une filière sur le thème de la fonctionnalisation des fils pour les fils guipés et de développer des procédés plus respectueux de l'environnement : moindre consommation d'eau, faible consommation énergétique et sans composés organiques volatils.

Ces fils fonctionnalisés s'adressent à des marchés techniques où la demande de personnalisation est forte, comme le médical, le bien-être, le sport et loisirs, les équipements de protection technique, l'ameublement ou le transport. Deux grands marchés sont principalement visés pour l'utilisation du fil développé : le médical et le sportswear.

Ce projet (2.986 millions d'euros) regroupe 3 partenaires : l'IS2M – Institut de Science des Matériaux de Mulhouse, les entreprises Massebeuf Textiles et E-Text.



PLUS D'INFORMATIONS ?

Massebeuf
Anne BOUCHET-LAMBERT - Coralie DENOYELLE
projet.innovation@massebeuf-ft.com
04 75 61 12 68

PROJETS ACCOMPAGNÉS PAR TECHTERA ET PORTÉS PAR NOS ADHÉRENTS PRÉSENTS À TECHTEXTIL



AEROTEX : vers des solutions d'isolations thermiques plus performantes

Le projet AEROTEX (928 000 €), porté par l'entreprise Fibroline, regroupe six partenaires industriels et laboratoires qui ambitionnent de développer de nouveaux procédés de fabrication industrielle de matériaux textiles souples haute performance pour trois marchés d'importance : les équipements de protection individuelle (EPI), le sport outdoor, et le bâtiment.

Les entreprises Millet Mountain Group (sport), Balsan (EPI) et P.E.G. (bâtiment) collaborent ainsi avec des fournisseurs de technologies que sont Enersens (matériaux isolants à base d'aérogel), Fibroline (technologie éco-durable d'imprégnation par voie sèche) et le CETHIL UMR5008 (CNRS, INSA-LYON, Université Lyon 1 - un laboratoire d'énergétique et de thermique). Les produits mis au point devraient apporter une réelle avancée dans le domaine de l'isolation, sur des marchés qui requièrent à la fois une technicité de pointe et

des matériaux hautement adaptés à l'usage, avec une conformabilité accrue, de la légèreté, du confort, et de la facilité de mise en œuvre.

L'aérogel de silice est un matériau innovant, ultra-isolant, très léger, hydrophobe, perméable à la vapeur d'eau et ininflammable. Ces propriétés en font un candidat idéal pour améliorer les performances d'isolation thermique de nombreux produits. L'objectif est d'associer ces aérogels à la technologie innovante d'imprégnation par voie sèche de FIBROLINE. Des matériaux à hautes performances en termes d'isolation thermique, de légèreté, de finesse et de souplesse pourront être développés et ainsi viser des applications dans les domaines du vêtement de protection, du sport et loisir et du bâtiment. Le projet intégrera aussi la dimension modélisation. Il aboutira ainsi à plusieurs démonstrateurs en fin de projet.

PLUS D'INFORMATIONS ?

Fibroline
Léa MONIN • lmonin@fibroline.com
04 28 29 85 40

INNOVER ET CONQUÉRIR DE NOUVEAUX MARCHÉS

BESOINS MARKETING DES ENTREPRISES

- **Développement des contacts** : créer des partenariats, étendre et/ou consolider son portefeuille client, rencontrer des donneurs d'ordres.
- **Meilleure appréhension du marché** : découvrir de nouveaux marchés applicatifs, être au fait des évolutions et des nouveautés majeures de l'industrie.
- **Mise sur le marché d'innovations** : présenter ses produits et innovations sur des événements phares de l'industrie ou via une approche directe de clients potentiels.
- **Développer sa notoriété en France et à l'étranger.**

LES RÉPONSES DE TECHTERA

Mise sur le marché de produits innovants

Techtera a pour objectif d'injecter l'innovation sur les marchés. Le pôle cherche en effet à transformer les projets collaboratifs auxquels il a pris part, afin que les produits, procédés et services innovants qui en résultent puissent exister sur les marchés et être économiquement viables.

Afin que l'innovation faite par les membres de Techtera trouve plus facilement son chemin vers les marchés, le pôle propose aux entreprises divers outils adaptés à leur situation et permettant d'identifier de nouvelles applications potentielles, d'approcher des cibles pour valider le potentiel du marché et de recueillir des informations techniques/marché.

Études de marché

Techtera mène différentes études afin de qualifier les opportunités de développement pour ses membres sur des marchés et pays ciblés. Ces études sont généralement lancées en amont des missions collectives afin de valider l'organisation d'un déplacement collectif dédié.

Missions collectives

Techtera organise des missions collectives à l'étranger permettant aux participants (entreprises, laboratoires, universités) d'engager diverses actions : veille technologique et commerciale, développement commercial, identification de partenaires, développement de réseau. Des missions ont déjà eu lieu au Japon, en Corée et à Taiwan, en Allemagne, en Israël, aux États-Unis et au Mexique.

Salons

Techtera accompagne ses adhérents pour la logistique et la communication sur de grands salons internationaux du secteur des textiles et des composites.

Ateliers compétitivité

L'objectif des Ateliers Compétitivité est d'accroître les compétences d'innovation des entreprises et leur donner des clés de lecture de l'environnement concurrentiel.

PLUS D'INFORMATIONS ?

Julie RAFTON-JOLIVET • jrafton@techtera.org • 04 20 30 28 80
Lucie LAGARRIGUE • llagarrigue@techtera.org • 04 20 30 28 80
Robin ODDON • international@techtera.org • 04 20 30 28 80

INNOVER ET CONQUÉRIR DE NOUVEAUX MARCHÉS

En 2021 : 29 ateliers

11 ateliers innovation

- Électronique imprimée
- Matériaux biosourcés
- Polymères pour applications sports et loisirs
- Alternatives aux produits fluorés
- Veille et recherche de solutions en lien avec le recyclage de l'élasthanne
- Effet de la pandémie sur la R&D dans le secteur du textile dans le cadre d'EU-Textile 2030 et du projet Context¹
 - Textiles et acoustique
 - Textiles et énergie
- Potentialité des vitrimères dans le textile
- Potentialité de la fabrication additive : matériaux souples et smart textiles
- Projet filière : quelles solutions pour le recyclage de l'élasthanne ?
- Développement durable, valorisation des matériaux souples et textiles en partenariat avec le Pôle Textile Alsace

12 ateliers compétitivité

- Demain le textile, au fil de l'économie circulaire avec le CIRIDD, la Région Auvergne-Rhône-Alpes, la Métropole de Lyon et Unitex
- Matinales de présentation des appels à propositions dans le cadre du programme Horizon Europe 2021-2027
- Découverte du campus numérique
- Préservation de l'emploi R&D
- Appel à compétences DGA : innovations pour la protection souple du combattant
- Fonds Européen de Défense
- TechteraFab : offre de service
- Horizon Europe : appel à projets 2022
- Les clés pour réussir sa levée de fonds

- ERP : clés de succès d'une implémentation dans vos structures
- Comment répondre au défi de la mass personnalisation dans une démarche d'industrie du futur
- Financements européens pour les smart textiles et témoignages dans le cadre du projet Context

4 explorations de marché

- Veille matériaux : textiles intelligents pour la santé, le bâtiment, les EPI, le sport et le transport dans le cadre du projet Context
- Veille EPI : état des lieux du marché allemand des EPI
- Veille créative : programmes tendances
 - Stratégie mode - environnement - maison®
 - Megatrends - réunion tendance Première Vision
- Veille sport :
 - Durabilité et innovation, les enjeux du textile pour les marchés sport et habillement (conférences Performance Days, FashionSustain et Frankfurt Fashion Week)
 - Marché allemand des textiles pour le sport

6 ateliers programmes tendances

- 2 ateliers mode : analyses et tendances
- 2 ateliers décoration : décryptage des tendances maison
- 2 ateliers 360° : marchés et tendances globales

¹ Le projet Context vise à mettre en place des activités de networking des experts scientifiques et industriels du domaine des textiles intelligents. Context rassemble 66 experts de 39 pays différents avec pour enjeux de générer des projets de recherche, de développement et d'innovation au niveau européen dans le secteur des smart textiles.



techtera

Tissé en Auvergne-Rhône-Alpes 



Techtera

91 bis chemin des Mouilles
69130 Écully
FRANCE

+33 (0)4 20 30 28 80
contact@techtera.org

www.techtera.org

