



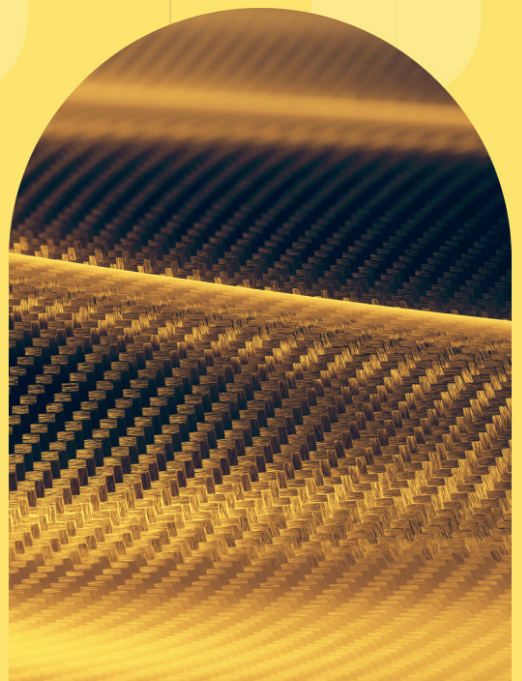
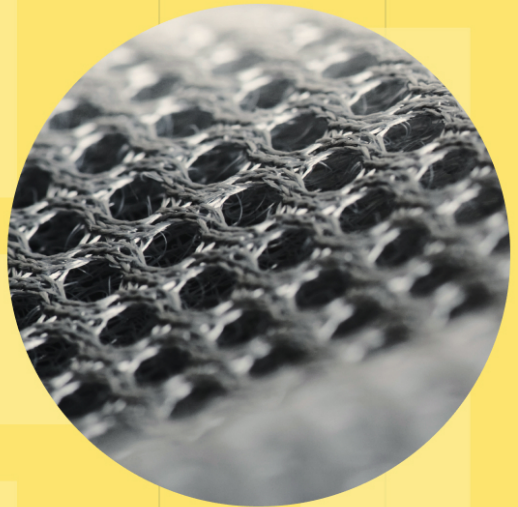
Techtera

TISSE EN AUVERGNE-RHÔNE-ALPES



SOURCE D'INNOVATION TEXTILE POUR NOTRE FUTUR

# Transports



**TECHTERA est le pôle de compétitivité des textiles et matériaux souples dans la région AUVERGNE-RHÔNE-ALPES, leader français dans les secteurs des textiles et composites.**

Nous accompagnons près de **300 adhérents** dans l'émergence, la structuration et la mise en œuvre de leurs projets R&D collaboratifs. Depuis 2005, nous avons labellisé et accompagné plus de **270 projets R&D financés**. Nous fournissons aussi des services pour le développement d'affaires de nos adhérents : actions à l'international (salons, missions collectives...), mise sur le marché de produits innovants, identification de solutions textiles pour d'autres industries.

Les textiles et matériaux souples offrent des solutions pour **l'innovation dans les transports**. Ils leur apportent des fonctions de résistance, sécurité, confort, isolation, légèreté, durabilité, étanchéité. Ils sont notamment utilisés pour la création de **matériaux composites**.

**Plus de 20 projets** accompagnés par TECHTERA concernent le marché textile des transports, et représentent un **budget global de plus de 105 M€**.



### Certification de niveau européen

Le «CLUSTER MANAGEMENT EXCELLENCE LABEL GOLD», certification délivrée dans le cadre de l'European Cluster Excellence Initiative, souligne le haut niveau d'excellence de TECHTERA dans la gestion de ses activités, et certifie l'engagement réussi du pôle dans une démarche d'amélioration continue. **TECHTERA est le premier pôle européen textile à obtenir le Label Gold.**

**4.7 Mds \$**

Marché européen des textiles pour le transport (2014)

**40%**

Part de la production en valeur des textiles techniques en France destinée aux transports (2015)

**50%**

Part des composites à renforts textiles dans la composition des avions de ligne (2015)

**44%**

Taux d'export des entreprises textiles de la région AUVERGNE-RHÔNE-ALPES sur le marché des transports (2014)

# Projets R&D

TECHTERA vous accompagne pour créer des liens et financer vos idées de développement de produits et/ou services.

Les textiles et matériaux souples sont présents dans tous les modes de transport, pour leur apporter des fonctions essentielles. TECHTERA accompagne des projets de recherche collaboratifs destinés à toujours améliorer ces fonctions.



NAUTIQUE



FERROVIAIRE



AUTOMOBILE



AÉRONAUTIQUE



DIRIGEABLES



MODES DOUX

## Types de transports - Fonctions

Résistance  
(feu, usure, corrosion, agressions extérieures)



Sécurité



Confort



Isolation  
(thermique, acoustique, électrique)



Légèreté



Durabilité



Étanchéité

# Alléger et améliorer les matériaux pour les transports

Des projets accompagnés sur les enjeux matériaux du secteur :

## AÉRONAUTIQUE

**ACAPULCO** : développer des pièces thermoplastiques renforcées fibres longues ou continues pour des pièces semi-structurales à double rayon de courbure.

**BALLOO** : concevoir un démonstrateur de réservoir souple à base de préformes textiles 3D pour avions plus performant, au regard des normes en vigueur.

**MULTIMAFS** : développer des matériaux améliorant la conductivité électrique et la tenue mécanique des composites à base de fibres de carbone utilisés dans l'aéronautique pour accroître leur résistance aux agressions électriques, réduire le nombre d'étapes de fabrication et gagner en productivité.

**NEXTGEN** : Développer une nouvelle génération de gaine de protection pour câbles électriques dans le secteur aéronautique.

**NHYCCO** : développer des fils comelés pour des équipements de protection et pour des applications composites.

**NICE** : développer une matrice polymère et une technologie d'imprégnation pour proposer un produit adapté au cahier des charges du Groupe Airbus, à un prix compétitif et en conformité avec les exigences de REACH.

**SMOUSSIF** : développer des mousses de silicone et de textiles enduits de mousses silicones dans différentes applications dont l'allègement de structure...

**TEXTILUB** : développer une nouvelle génération de composites textiles autolubrifiants pour articulation aéronautique, répondant à des enjeux de développement durable.

## AUTOMOBILE

**FOMOTEX** : développer des revêtements non-feu, sous couches textiles sans latex possédant des caractéristiques multifonctionnelles et répondant aux réglementations en vigueur.

**INCREASE** : développer un procédé de fabrication de pièces composites à haute teneur en fibres par injection/compression.

**LITEVA** : Développer des textiles multifonctionnels permettant d'émettre des alertes adaptées pour assurer la sécurité des occupants de véhicules autonomes.

**MY DECO** : créer une filière d'excellence dans le développement et la fabrication de feuilles de décoration en polyoléfines thermoplastiques (TPO).

**NCF HP<sup>2</sup>** : développer une nouvelle génération de textiles de type Non Crimp Fabric à base de fibre de carbone et les procédés textiles associés pour la fabrication de pièces composites thermodurcissables.

**QAICARS** : développer un concept de traitement d'air d'habitacle automobile permettant de traiter rapidement et durablement les polluants chimiques, les odeurs et les micro-organismes.

## DIRIGEABLES

**SEALCOAT** : offrir un système de transport s'affranchissant des infrastructures routières pour le transport de charges lourdes.

**STRATOBUS** : développer un dirigeable stratosphérique autonome qui portera différentes applications de surveillance de territoire, de télécommunications...

## NAUTIQUE

**INOVANEX** : développer un textile technique pour la conception d'une gamme d'annexes de bateaux compactes, légères écoresponsables avec une meilleure pliability.

## MATÉRIAUX BIO SOURCÉS ET RECYCLÉS

**ACTINAT** : proposer un traitement par la technologie fluor gazeux présente sur la plateforme MISTRAL inaugurée en 2015.

**BIONICOMP** : permettre aux composites biosourcés de rejoindre les performances des composites « classiques » grâce à une technique de greffage activé par ionisation permettant d'optimiser l'adhésion fibre/matrice.

**TECHNYMAT** : développer des matériaux issus de rebuts textiles de production et de textiles en fin de vie pour créer 3 familles de matériaux à forte valeur ajoutée.

**TEXINTECO** : mettre au point des textiles à partir de matières bio sourcées, recyclées et recyclables qui seront utilisés principalement dans le domaine automobile.

**VALTEX** : développer une filière de valorisation des textiles des véhicules en fin de vie et des vêtements professionnels afin de les recycler en nouveaux produits.



# Textiles & matériaux souples dédiés au secteur des transports



Pneus  
Airbag  
Filtres  
Annexes  
Cordages  
Courroies  
Carrosseries  
Carénages de trains  
Toiles de dirigeables  
Renforts pour composites  
Plaquettes freins composites  
Tuyaux de transmission  
Pales d'hélicoptères  
Pièces de structure  
Pare-battages  
Moquettes  
Réservoirs  
Ceintures  
Isolation  
Sièges  
Voiles

Marchés & applications



# Techtera

TISSE EN AUVERGNE-RHÔNE-ALPES



[www.techtera.org](http://www.techtera.org)



## Techtera

91 bis chemin des Mouilles, 69130 Ecully · FRANCE

+33 (0)4 20 30 28 80

[contact@techtera.org](mailto:contact@techtera.org)



Techtera est soutenu par :

