

Communiqué de presse, 21 mars 2024

**Projet ALL COAT - Développer une membrane composite souple ignifugée « haute performance » assurant la durabilité et réduisant les impacts socio-environnementaux et sanitaires.**



**Serge Ferrari**  
group

 **La Région**  
Auvergne-Rhône-Alpes

### Contexte

Le projet ALL COAT est issu de plusieurs initiatives internes et d'une veille technologique du groupe [Serge Ferrari](#), fabricant de matériaux composites souples sous forme de toiles innovantes écoresponsables. Il répond à une demande croissante du marché en faveur de produits éco-conçus sans composés nocifs. Le projet satisfait aux exigences du secteur du bâtiment en proposant des structures plus vertueuses tout en respectant des normes de sécurité incendie plus strictes.

Avec ce projet, Serge Ferrari cherche à améliorer d'avantage la performance d'ignifugation de ses membranes, tout en intégrant le critère de respect environnemental et les potentielles évolutions réglementaires.

Le projet vise les marchés des matériaux du bâtiment utilisant des toiles composites souples ignifugées notamment dans les domaines de la protection solaire, de l'architecture tendue et des structures modulaires. Ces membranes composites souples ignifugées seront par la suite destinées aux confectionneurs sur prescription du maître d'œuvre du chantier.

### Objectifs du projet

L'objectif du projet est de mettre en œuvre une nouvelle stratégie d'éco-conception multi-échelle permettant la refonte complète de la constitution d'une membrane composite souple ignifugée « haute performance » tout en assurant leur durabilité et en réduisant les impacts socio-environnementaux et sanitaires.

Ces membranes seront constituées de tissus en PET haute ténacité enduits de PVC souple également connu sous le nom de plastisol. La démarche consiste à développer de nouveaux systèmes d'ignifugation desdites membranes composites mettant en œuvre, par ailleurs, des stabilisants thermiques alternatifs aux sels d'étain. Enfin un nouveau vernis de finition fonctionnel sera appliqué pour assurer la durabilité du composite.

Cette approche permettra de créer une solution associant des performances mécaniques, une résistance au feu à une durabilité optimale sans recourir à des substances controversées et/ou persistantes.

### A propos du porteur

**SERGE FERRARI** : Basée à la Tour du Pin, le groupe fabrique et distribue des matériaux composites souples (toiles) innovants écoresponsables sous forme de bobines utilisés par des industriels et des professionnels pour des applications d'architectures légères et d'aménagements extérieurs. Présent dans 80 pays, Serge Ferrari occupe une position de leader technologique international sur un marché mondial estimé à 6 milliards d'euros. Les caractéristiques uniques de ses produits sont mises en œuvre sur 4 marchés stratégiques : les matériaux composites innovants pour l'architecture, les structures modulaires, la protection solaire et le mobilier marin.

Ce projet répond à l'appel France 2030 de l'Axe « Transformation des PME par l'innovation » de La région Auvergne Rhône-Alpes.

**Budget global** : 619 693€

**Montant du financement** : 309 846€

**Durée du projet** : 18 mois

**Labellisation** : TECHTERA

### A propos de TECHTERA

**TECHTERA** est le pôle de compétitivité dédié à la filière textile française. Le pôle anime un réseau de **282 adhérents** (entreprises, laboratoires de recherche, centres techniques, universités et grandes écoles) afin de **stimuler le potentiel d'innovation de la filière**.

Les adhérents du pôle sont ainsi accompagnés sur :

- L'innovation et les **projets de R&D collaboratifs**, de l'idée à la dissémination des résultats,
- L'accroissement des **leviers d'innovation**, avec des clés de lecture sur l'environnement scientifique et économique actuel,
- La mise sur le marché de produits innovants,
- Le développement économique et international : organisation de missions technologiques et commerciales, espaces collectifs sur les salons internationaux, veille technologique/études de marché,
- L'animation de thématiques spécifiques : recyclage et économie circulaire, textiles intelligents, industrie du futur,
- La mise en réseau : base de données des savoir-faire textiles – CART'TEX,
- L'accueil de projets collaboratifs /d'outils de pilotage industriels : TechteraFab - Halle technique.

Le pôle est également impliqué dans des **actions structurantes pour l'industrie textile**. Depuis 2005, plus de **294 projets de R&D** collaboratifs labellisés et accompagnés par Techtera ont été financés, pour un budget global de près de **721 millions d'euros**.

**Contact presse Techtera** : Sonia Descoins  
[communication@techtera.org](mailto:communication@techtera.org) – 04 20 30 28 80



Techtera bénéficie du soutien de :

