



Techtera

TISSÉ EN AUVERGNE-RHÔNE-ALPES 



L'EXCELLENCE FRANÇAISE DANS L'INNOVATION TEXTILE

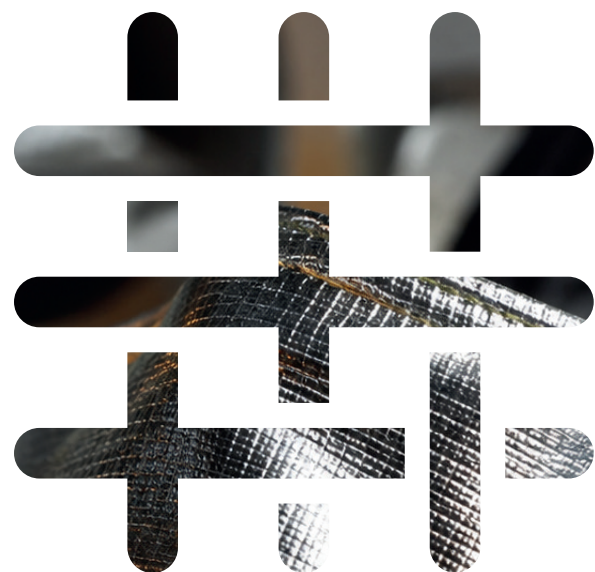
*Protéger mieux
pour intervenir mieux*

*Les innovations textiles françaises
au service des professionnels
de la protection et du secours.*

Dossier de presse

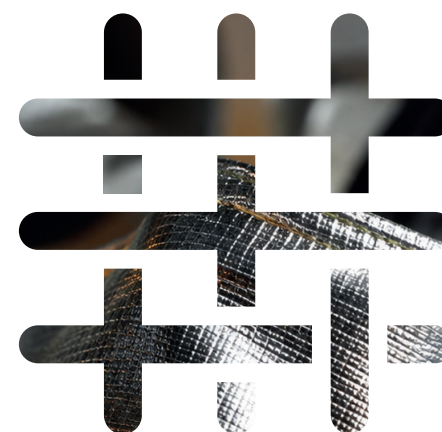


La Région
Auvergne-Rhône-Alpes



SOMMAIRE

Les équipements de protection s'adaptent aux nouveaux enjeux du terrain.....	3
Protéger ceux qui protègent : les nouveaux enjeux de la protection incendie (Alpex)	4
Quand la légèreté devient un enjeu de sécurité ? (Otego).....	7
Oteplace : transformer la protection industrielle et la sécurité opérationnelle à l'échelle mondiale (Otego).....	9
Intervenir durablement en environnement contaminé (Ouvry).....	11
Conçu avec les pompiers pour mieux les protéger (Rostaing)	14



LES ÉQUIPEMENTS DE PROTECTION S'ADAPTENT AUX NOUVEAUX ENJEUX DU TERRAIN

Plus légers, plus intelligents, plus confortables : les textiles techniques réinventent la protection des professionnels.

Longtemps, un équipement de protection était jugé sur un critère essentiel : sa capacité à protéger son utilisateur. Cette exigence demeure évidemment incontournable, mais aujourd'hui, elle ne suffit plus.

Sapeurs-pompiers, secouristes, professionnels de la sécurité civile ou industriels évoluent dans des environnements toujours plus exigeants. Leurs équipements doivent désormais leur permettre non seulement d'être protégés, mais aussi d'intervenir efficacement, sans compromettre leur confort, leur mobilité ou leur endurance lors des interventions.

Les textiles techniques jouent un rôle majeur dans cette évolution. Matériaux innovants, membranes haute performance, équipements NRBC, textiles intelligents ou encore solutions sans PFAS : l'innovation textile est aujourd'hui au cœur des équipements qui protègent les professionnels confrontés aux environnements les plus exigeants.

L'innovation ne consiste plus uniquement à améliorer le niveau de protection des équipements. Elle vise désormais à répondre à des enjeux très concrets : limiter le stress thermique, améliorer la dextérité, réduire le poids des équipements, faciliter l'hydratation en environnement contaminé ou encore développer des solutions plus durables et plus ergonomiques.

Les entreprises présentées dans ce dossier de presse illustrent parfaitement cette évolution. Bien que répondant à des problématiques très différentes, elles poursuivent un même objectif : mettre l'innovation textile au service des utilisateurs.

Techtera, au service de l'innovation textile

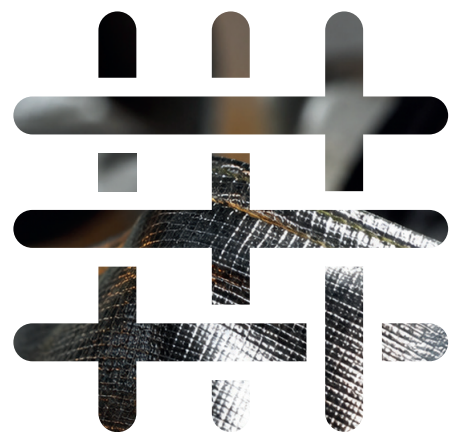
Pôle de compétitivité de la filière textile française, Techtera accompagne les entreprises dans leurs projets d'innovation, du développement technologique à

l'accès aux marchés nationaux et internationaux. Avec près de 280 adhérents – industriels, laboratoires de recherche, centres techniques, établissements de formation et acteurs institutionnels –, le pôle favorise l'émergence de projets collaboratifs répondant aux grands enjeux de la filière textile : performance des matériaux, durabilité, industrie du futur ou encore nouveaux usages des textiles techniques. Son accompagnement contribue à faire émerger et à valoriser les innovations françaises sur les marchés nationaux et internationaux.

Suite au salon Interschutz, Techtera met en lumière plusieurs entreprises adhérentes dont les innovations témoignent du dynamisme et de la diversité des savoir-faire français dans le domaine des équipements de protection.

Techtera en bref

- Créé en 2005, Techtera est le pôle de compétitivité dédié à la filière textile française.
- Près de 280 adhérents (industriels, centres techniques, laboratoires de recherche, établissements de formation et acteurs institutionnels).
- Plus de 318 projets collaboratifs financés depuis sa création, représentant près de 760 M€ de budget global.
- Un accompagnement des entreprises sur l'ensemble de la chaîne de l'innovation : R&D, développement économique et international, compétences et formation.
- Trois axes stratégiques : matériaux à haute performance, économie circulaire et industrie du futur.
- Une présence régulière sur les grands rendez-vous internationaux de la filière textile.



PROTÉGER CEUX QUI PROTÈGENT : LES NOUVEAUX ENJEUX DE LA PROTECTION INCENDIE

Face aux nouvelles attentes des services de secours, les équipements de protection évoluent. Réduction de l'impact environnemental des matériaux, spécialisation des tenues selon les missions et prévention des risques sanitaires à long terme : Alpex développe des membranes techniques qui répondent aux grandes mutations du secteur de la protection incendie.

Spécialiste des membranes techniques destinées aux vêtements de protection, Alpex accompagne depuis plus de vingt-cinq ans les fabricants d'équipements de sécurité à travers le monde. L'entreprise fournit aujourd'hui des solutions intégrées à des tenues répondant aux standards européens, nord-américains ou australiens et utilisées par des services de secours sur plusieurs continents.

Cette présence internationale lui permet d'observer en première ligne l'évolution des attentes des utilisateurs.

« Aujourd'hui, les pompiers ne choisissent plus seulement un niveau de protection. Ils attendent également davantage de confort pour mieux lutter contre le stress thermique ainsi qu'une meilleure compatibilité entre les différents équipements qui composent leur tenue », explique Pierre Meneveau, directeur commercial d'Alpex.

Longtemps, les services de secours ont privilégié des tenues polyvalentes capables de répondre à l'ensemble des situations rencontrées sur le terrain. Aujourd'hui, cette approche laisse progressivement place à des équipements plus spécialisés, conçus pour répondre aux contraintes spécifiques de chaque mission : feu de structure, feu de forêt, secours routier, sauvetage ou intervention technique.

Cette évolution s'accompagne également de nouvelles exigences en matière de confort. Ils sont également attentifs à l'intégration des différents EPI entre eux, à la protection des zones d'ouverture et des extrémités

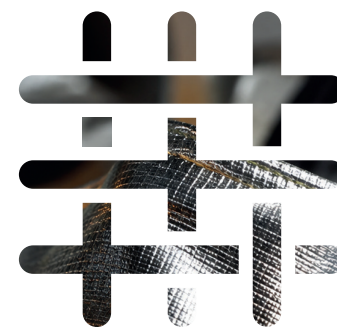
du corps, à la rapidité d'habillage ainsi qu'à l'adaptation des équipements à la morphologie de chaque utilisateur, afin d'améliorer leur efficacité opérationnelle tout en conservant le plus haut niveau de protection. L'objectif : améliorer leur efficacité opérationnelle tout en conservant le plus haut niveau de protection.

Répondre à la transition vers des solutions sans PFAS

Parmi les matériaux utilisés dans les équipements de protection incendie figure le PTFE, reconnu pour ses excellentes performances en matière de résistance à la chaleur, aux produits chimiques et à l'abrasion. Cette technologie demeure aujourd'hui une référence pour de nombreuses applications exigeantes.

Le PTFE appartient toutefois à la famille des PFAS, des substances chimiques utilisées depuis plusieurs décennies dans de nombreux produits industriels. Leur principal inconvénient réside dans leur très forte persistance dans l'environnement. Surnommés « polluants éternels », les PFAS se dégradent extrêmement lentement et peuvent s'accumuler durablement dans les sols, l'eau et les écosystèmes.

Cette problématique conduit progressivement certains marchés à rechercher des alternatives. La transition est déjà engagée dans plusieurs pays et régions du monde où les réglementations se renforcent et où certains donneurs d'ordre privilégient désormais des



solutions limitant ou supprimant le recours aux PFAS. Aux États-Unis comme en Suisse et au Pays-Bas, cette évolution est déjà engagée, notamment dans le domaine de la protection des pompiers.

Pour accompagner cette transition, Alpex a développé une nouvelle génération de membranes PFAS Safe reposant sur des matériaux innovants permettant de réduire le recours à ces substances tout en garantissant la conformité aux normes en vigueur (EN469, NFPA1971...).

« Nous sommes aujourd'hui l'un des rares acteurs capables de proposer à la fois des solutions traditionnelles à base de PTFE et des alternatives PFAS Safe », souligne Hubert Veluire, ingénieur commercial spécialiste segment pompiers au sein d'Alpex.

Une double expertise qui lui permet d'accompagner des marchés dont les attentes peuvent encore fortement varier selon les pays, les réglementations ou les protocoles de lutte contre le feu.

Des équipements adaptés à chaque risque

L'évolution des missions confiées aux services de secours conduit également à développer des équipements de plus en plus spécialisés.

Alpex a ainsi développé Pyroshell®, une technologie intégrant une couche de graphite intumescent qui permet de conférer à des tissus synthétiques des propriétés de résistance au feu particulièrement élevées. Cette innovation permet aujourd'hui de proposer une nouvelle génération d'EPI multi-risques offrant une protection contre les flammes tout en répondant aux exigences de haute visibilité des intervenants.

« Nous observons une demande croissante pour des équipements spécifiquement conçus pour certains risques ou certaines missions », observe Pierre Meneveau.

Cette spécialisation croissante constitue l'une des tendances majeures du marché et un autre atout d'Alpex présent industriellement en France mais aussi en Italie et aux États-Unis.

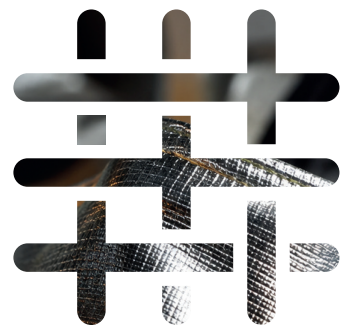


Préserver la santé des pompiers sur le long terme

Au-delà des risques immédiats liés à l'incendie, la filière s'intéresse de plus en plus aux conséquences sanitaires d'une exposition répétée aux particules issues de la combustion.

De nombreuses études ont mis en évidence une prévalence plus importante de certains cancers chez les pompiers, notamment au niveau de la peau, de la gorge ou des voies respiratoires.

Contrairement aux idées reçues, cette exposition ne survient pas uniquement pendant l'intervention. Une fois l'incendie maîtrisé, les pompiers retirent généralement leurs appareils respiratoires afin de procéder aux opérations d'inspection, de surveillance et de déblaiement. Ils restent alors exposés à de nombreuses particules encore présentes dans l'environnement.



« Le danger ne disparaît pas lorsque le feu est éteint. Les pompiers restent exposés à des particules fines lors des phases d'inspection et de surveillance qui suivent l'intervention », explique Hubert Veluire.

Pour répondre à cet enjeu, l'entreprise a développé, en partenariat avec Arclin – qui a repris en 2026 l'activité Aramides de DuPont de Nemours, à l'origine des fibres Nomex® et Kevlar® – une solution intégrant la technologie Nanoflex au sein des cagoules filtrantes. Cette membrane permet de filtrer jusqu'à 99,9 % des particules susceptibles d'entrer en contact avec la peau du visage et du cou, particulièrement exposée lors des interventions sans dégrader le confort respiratoire des utilisateurs.

Cette innovation participe à l'évolution des pratiques de prévention mises en œuvre par les services de secours afin de mieux protéger les intervenants tout au long de leur carrière.

Ce qu'Alpex retient d'Interschutz

Sur son stand, Alpex présentait des équipements utilisés en Europe, en Amérique du Nord, en Australie ou encore en Amérique du Sud, illustrant sa capacité à répondre à des attentes et à des réglementations très différentes selon les marchés et sa présence dans plusieurs pays.

Les échanges menés à Interschutz ont confirmé que les attentes des services de secours évoluent rapidement, même si les priorités diffèrent selon les pays. Les enjeux liés aux PFAS occupent déjà une place importante sur certains marchés tandis que d'autres concentrent davantage leurs efforts sur la lutte contre le stress thermique, l'ergonomie ou la spécialisation des équipements.

Interschutz fut un très fort succès pour Alpex et les tendances citées plus haut se retrouvent partout.

Alpex en bref

Créée en 1999 et basée à Saint-Chamond (Loire), Alpex développe et fabrique des membranes techniques destinées aux vêtements de protection.

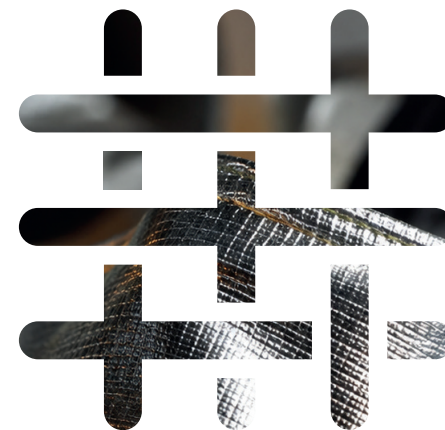
Quelques chiffres clés :

- 48 collaborateurs en France
- PDG : Laurent Cogez
- Certifications ISO 9001, ISO 14001, OEKO-TEX®, Oeko-Tex® Step
- Présence commerciale dans 80 pays
- Chiffre d'affaires : 32 M€
- 8 % du chiffre d'affaires consacré à la R&D
- Sites de production : France, Italie, USA (ouvert en 2025)
- Surface du site de production français : 4 000 m²

Les marqueurs d'Alpex : un des acteurs majeurs dans la fourniture de textiles techniques avec une capacité de production croissante, agile et innovante.



CONTACT PRESSE ALPEX
Hubert Veluire • hubertveluire@alpex.fr
04 77 53 88 56



QUAND LA LÉGÈRETÉ DEVIENT UN ENJEU DE SÉCURITÉ

Face à des conditions d'intervention toujours plus exigeantes, Otego développe des textiles aluminisés de haute performance qui permettent aux sapeurs-pompiers de gagner en confort et en efficacité, sans jamais compromettre leur niveau de protection.

Au plus près des flammes, chaque kilogramme compte. À la protection contre les températures extrêmes s'ajoutent le poids de la tenue, de l'appareil respiratoire, du casque et des équipements embarqués. Alléger les vêtements de protection devient alors un véritable enjeu opérationnel.

Spécialiste de l'aluminisation des textiles techniques depuis plus de trente ans, Otego concentre son expertise sur le développement de matériaux capables de réfléchir la chaleur rayonnante tout en améliorant le confort des utilisateurs. Une approche qui s'inscrit pleinement dans l'ADN de l'entreprise, résumée par sa signature : « Protéger les hommes et les machines de manière durable ».

Pour développer ses solutions, Otego travaille en étroite collaboration avec les confectionneurs d'équipements de protection individuelle, mais également avec les utilisateurs finaux. Véritable source d'inspiration pour l'entreprise, leurs retours permettent de concevoir des solutions toujours plus sûres, plus efficaces et plus confortables.

Alléger les tenues d'intervention extrême

Parmi les innovations développées par Otego figure Fireshield, un textile aluminisé destiné aux tenues d'approche utilisées lors des interventions les plus critiques, notamment dans les aéroports ou sur les sites industriels Seveso, où les intervenants sont exposés à des niveaux très élevés de chaleur rayonnante. Associé à un complexe multicouche isolant, ce textile répond à la norme européenne EN 1486, qui encadre

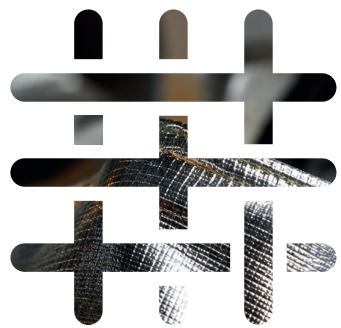
les équipements destinés aux interventions à proximité immédiate des flammes. Il bénéficie également de la certification C4, le plus haut niveau de protection contre la chaleur rayonnante.

Au-delà de son niveau de protection, c'est surtout son poids qui distingue cette nouvelle génération de textiles. Alors que certaines solutions du marché atteignent généralement 2,5 kg par mètre carré, le complexe développé par Otego affiche un poids inférieur à 1 kg par mètre carré, soit plus de deux fois moins.

Cette réduction de poids est le résultat d'une refonte complète de la construction du matériau, menée à la suite de l'évolution de la norme EN 1486, devenue plus exigeante ces dernières années. L'entreprise est ainsi parvenue à développer une solution plus légère, plus souple et plus résistante à l'abrasion, tout en conservant un niveau de protection thermique maximal.

« La protection reste évidemment notre priorité. Mais si nous pouvons protéger davantage avec un équipement deux fois plus léger, alors nous améliorons aussi les conditions d'intervention des pompiers » précise Cécile Guillermin, Area Sales Manager Europe et Scandinavie.

Cette combinaison de légèreté, de souplesse et de résistance thermique place aujourd'hui Fireshield parmi les solutions les plus performantes du marché. Déjà certifiée selon les référentiels européens, coréens et chinois, cette technologie est aujourd'hui commercialisée dans le monde entier. Plus de 90 % de la production d'Otego est exportée.



OT<GO

Une protection d'urgence face aux feux les plus violents

Otego a également développé le Poncho Fireshield, une solution initialement conçue pour les sapeurs-pompiers français intervenant sur les feux de forêt.

Pesant seulement 135 g/m², ce poncho aluminisé se porte par-dessus la tenue d'intervention. Sa face aluminisée, également certifiée C4, réfléchit une grande partie de la chaleur rayonnante et offre aux intervenants une protection supplémentaire dans les situations les plus critiques.

Conditionné dans une housse ignifugée pouvant être portée à la ceinture, il se déploie en quelques secondes. Sa coupe ample permet de recouvrir le casque, les bras, le dos et une partie des jambes, tout en conservant une liberté de mouvement. Il peut ainsi protéger les pompiers lorsqu'ils doivent traverser une zone fortement exposée à la chaleur ou se mettre temporairement à l'abri en attendant l'arrivée des secours.

Conçu à l'origine pour les feux de forêt, ce poncho suscite aujourd'hui l'intérêt d'autres secteurs confrontés au risque incendie. Des services d'incendie européens aux sites industriels à risques, en passant par certains établissements recevant du public, ses usages potentiels s'élargissent à mesure que les enjeux liés aux incendies évoluent.

Une expertise portée par l'innovation

Au-delà de ces deux solutions, Otego revendique une expertise unique dans l'aluminisation des textiles techniques. Grâce à une technologie de contrecollage développée et continuellement perfectionnée en interne, l'entreprise dispose aujourd'hui d'un savoir-faire reconnu dans la conception de matériaux destinés aux environnements les plus exigeants.

« Notre technologie d'aluminisation est le fruit de plusieurs décennies d'expérience. Nous continuons à la faire évoluer pour répondre à des besoins toujours plus exigeants, qu'il s'agisse de la protection des personnes, des machines ou de nouveaux domaines d'application » détaille Cécile Guillermin.

Cette capacité d'innovation s'appuie notamment sur une équipe de recherche et développement de six personnes qui explore en permanence de nouvelles applications. L'essor des batteries électriques, des nouvelles mobilités, des drones ou encore de certains équipements de défense ouvre ainsi de nouveaux besoins en matière de protection contre les risques thermiques.

Pour Otego, ces évolutions confirment que la protection incendie ne se limite plus aux seuls équipements traditionnels. Elle accompagne désormais de nouveaux usages et de nouveaux risques, avec une même ambition : protéger durablement les femmes, les hommes et les équipements exposés à la chaleur extrême.

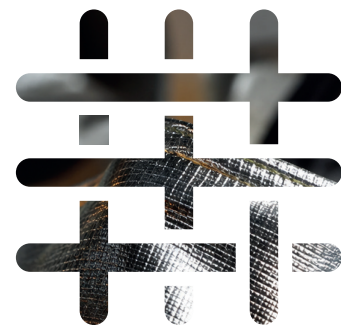
Otego en bref

Créée en 1949 et basée à Dagneux (Ain), Otego est spécialisée dans la conception et la fabrication de textiles techniques aluminisés destinés à la protection contre les fortes chaleurs et les risques thermiques.

Quelques chiffres clés :

- 100 collaborateurs
- Président : Thierry Mosa
- Chiffre d'affaires : 30 millions
- 2 % du chiffre d'affaires consacré à la R&D
- Plus de 90 % de la production exportée
- Présence commerciale dans plus de 110 pays
- Équipe R&D : 6 personnes
- Certifications : ISO 9001, EcoVadis Gold

Les marqueurs d'Otego : plus de 30 ans d'expertise dans l'aluminisation des textiles techniques, une technologie de contrecollage développée en interne et des solutions utilisées dans les environnements les plus exigeants.



OT<GO

OTEPLACE : TRANSFORMER LA PROTECTION INDUSTRIELLE ET LA SÉCURITÉ OPÉRATIONNELLE À L'ÉCHELLE MONDIALE

Otego Group, groupe industriel international spécialisé dans les solutions de protection et de performance industrielles, révolutionne la manière dont les professionnels de la sécurité s'approvisionnent en équipements de protection avec le lancement d'Oteplace, sa plateforme d'approvisionnement en ligne. Fort de 70 ans d'expérience, le groupe poursuit une vision claire : faire progresser la protection industrielle, la continuité des opérations et la performance durable dans le monde entier.

Oteplace : la marketplace officielle d'Otego Group

Dans cette dynamique, Otego Group a créé Oteplace afin de rendre l'achat de solutions de sécurité et de protection haute performance plus simple et plus rapide. La plateforme se positionne comme la marketplace mondiale dédiée à la sécurité des travailleurs, à la protection des machines et aux solutions techniques industrielles.

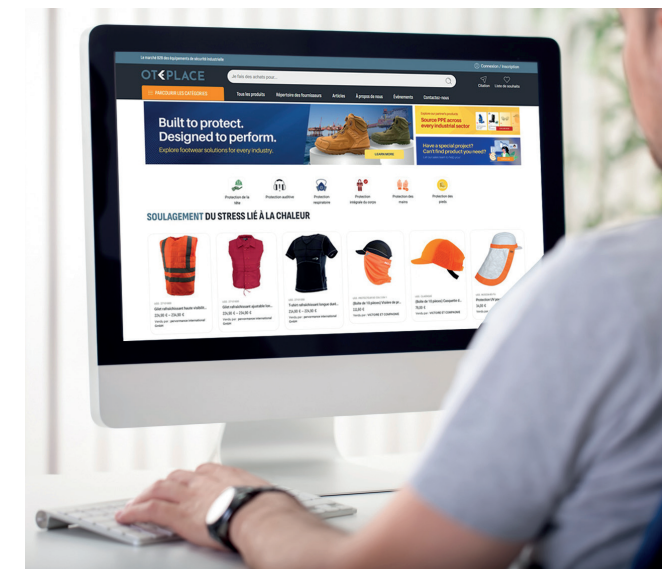
Oteplace rassemble en ligne des solutions complètes de sécurité et de protection, allant des équipements techniques aux dispositifs de protection spécialisés, issus de fabricants reconnus à travers le monde. Elle met directement en relation des fabricants spécialisés d'Europe, d'Asie et d'autres régions du monde avec des acheteurs industriels internationaux.

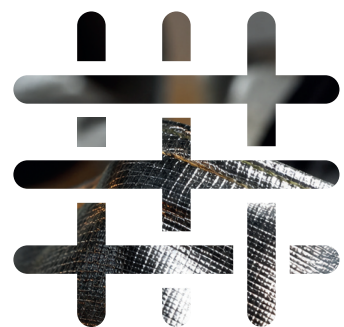
La mission première d'Oteplace est sans équivoque : améliorer la sécurité dans les environnements industriels les plus exigeants. Sapeurs-pompiers, travailleurs industriels et intervenants des services d'urgence sont confrontés chaque jour à des risques complexes et critiques : chaleur extrême, feux éclairs, produits chimiques dangereux, risques de chutes ou encore conditions d'intervention particulièrement exigeantes. Face à ces enjeux, Oteplace propose des solutions certifiées conçues pour répondre à l'évolution constante des risques industriels. Nombre de ces équipements demeurent aujourd'hui difficiles à

identifier et à se procurer. Oteplace entend changer la donne en les rendant accessibles à l'échelle mondiale, afin d'élever le niveau de sécurité des personnes comme des opérations.

Thierry Mosa, président-directeur général d'Otego Group, résume cette ambition : « *Oteplace incarne notre mission de protéger l'Homme avec un grand H, ainsi que notre vision d'un avenir où la sécurité industrielle est non seulement efficace, mais également éthique et accessible à l'échelle mondiale. C'est une opportunité pour les fabricants et les distributeurs de se connecter au monde entier et de contribuer à une transformation positive de notre industrie* ».

En réunissant des fabricants de confiance venus des quatre coins du monde, Oteplace permet aux responsables sécurité, aux industriels et aux professionnels des interventions d'urgence d'accéder rapidement à des équipements certifiés et conformes aux exigences réglementaires, pour protéger aussi bien les personnes que les installations.





OT<GO

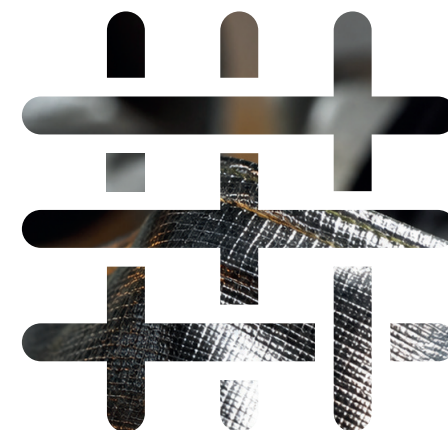
Ce qu'Otego retient d'Interschutz

Les échanges menés avec les services d'incendie, les confectionneurs d'EPI et les partenaires internationaux ont confirmé plusieurs évolutions majeures du marché de la protection incendie.

Les utilisateurs recherchent des équipements toujours plus légers, plus confortables et plus performants, sans compromis sur le niveau de protection. La réduction de la fatigue des intervenants, l'amélioration de leur mobilité et la recherche de matériaux toujours plus innovants constituent désormais des attentes fortes.

Le salon a également mis en évidence l'émergence de nouveaux besoins liés aux évolutions industrielles et technologiques, notamment autour des batteries électriques, des nouvelles mobilités et de certains équipements de défense.

Pour Otego, ces évolutions confortent une conviction : l'innovation dans les textiles techniques doit permettre de protéger toujours mieux les femmes, les hommes et les équipements exposés aux risques thermiques.



OUVRY

Systèmes de protection NRBC

INTERVENIR DURABLEMENT EN ENVIRONNEMENT CONTAMINÉ

Les risques nucléaires, radiologiques, biologiques et chimiques imposent des contraintes très spécifiques aux services de secours. Pour y répondre, OUVRY développe des équipements conçus pour protéger les intervenants tout en leur permettant de poursuivre leur mission dans les meilleures conditions de sécurité et d'efficacité opérationnelle.

Les risques nucléaires, radiologiques, biologiques et chimiques (NRBC) imposent des contraintes très spécifiques aux services de secours. Qu'il s'agisse d'un accident industriel, d'un incident impliquant des matières dangereuses ou d'une menace chimique ou biologique, les intervenants doivent pouvoir protéger les victimes, préserver leurs propres capacités opérationnelles et éviter toute contamination secondaire.

Historiquement spécialisée dans les équipements de protection NRBC destinés aux forces armées, Ouvry a développé ces dernières années une offre spécifique pour les primo-intervenants civils. Ses solutions permettent aux utilisateurs de concilier protection, ergonomie et efficacité tout au long de leur mission.

« Les primo-intervenants ne peuvent pas choisir entre protection et efficacité opérationnelle. Ils doivent pouvoir intervenir durablement et en toute sécurité, quelles que soient les conditions auxquelles ils sont confrontés » précise Laurent Robert, directeur stratégie d'Ouvry.

Exfiltrer une victime contaminée sans immobiliser les secours

Développé par Ouvry, Evacops® est un dispositif d'extraction destiné à l'évacuation des victimes contaminées ou potentiellement contaminées en environnement NRBC.

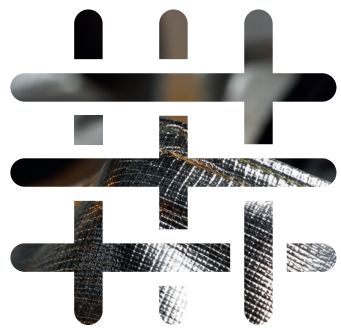
Prenant la forme d'un sac souple facilement transportable et rapidement déployable sur le terrain, il

permet d'extraire une victime sans contaminer les moyens de secours mobilisés, qu'il s'agisse d'une ambulance, d'un hélicoptère sanitaire ou d'un véhicule médicalisé.

Constitué d'un film multicouche exempt de PFAS, Evacops® assure le confinement des agents toxiques chimiques sous forme liquide, vapeur ou aérosol pendant une durée de 48 heures. Contrairement aux solutions rigides existantes, souvent lourdes, encombrantes, nécessitant plusieurs opérateurs et des opérations de décontamination après utilisation, ce dispositif à usage unique se distingue par sa simplicité de mise en œuvre, sa mobilité et son coût maîtrisé.



CONTACT PRESSE OTEGO
Cécile Guillermin • cguillermin@otegotextile.com
04 37 85 80 32



Pensé avant tout pour sauver des vies, Evacops® permet également aux équipes médicales de poursuivre la prise en charge du patient pendant son évacuation. Des accès spécifiques autorisent notamment la mise en place d'une perfusion, d'un garrot ou la réalisation d'un point de compression lorsque la situation l'exige. La tête de la victime restant à l'extérieur du dispositif, celle-ci peut continuer à respirer au moyen d'un masque adapté si nécessaire.

Récompensé lors du salon Milipol 2019, le dispositif est aujourd'hui utilisé par plusieurs acteurs civils et militaires, parmi lesquels les Hospices Civils de Lyon, le régiment médical de La Valbonne, Orano ou encore plusieurs services départementaux d'incendie et de secours.

« Une ambulance ou un hélicoptère sanitaire contaminé, ce sont des moyens opérationnels précieux qui disparaissent temporairement du terrain. Toute notre démarche consiste à permettre aux secours de continuer à porter secours, même dans les environnements les plus contraignants » détaille Laurent Robert.

S'hydrater en zone contaminée pour rester opérationnel

L'hydratation n'est pas toujours la première problématique à laquelle on pense lorsqu'il est question de protection NRBC. Pourtant, elle constitue un enjeu majeur pour des intervenants susceptibles de porter leur équipement pendant plusieurs heures.

Développé initialement pour les forces armées françaises dans le cadre du programme EPIA (Équipement de protection individuelle des armées), ODrink® est un système d'hydratation NRBC permettant aux utilisateurs de boire sans retirer leur équipement de protection respiratoire.

Son embout double fonction autorise une utilisation aussi bien avant la mise en place du masque que pendant l'intervention en environnement contaminé. Une fois raccordé au masque de protection, le système permet une hydratation continue et sécurisée tout au long de la mission.

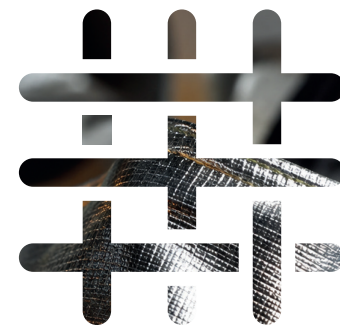
Fort de son retour d'expérience dans le domaine militaire, ODrink® est aujourd'hui également proposé aux marchés civils et internationaux. Il répond notamment aux exigences des normes OTAN applicables aux dispositifs d'hydratation en environnement NRBC, qui garantissent un haut niveau de résistance mécanique, thermique et chimique.

ODrink® a ainsi fait l'objet d'une batterie complète d'essais portant notamment sur sa résistance aux agents toxiques chimiques qu'ils soient d'origine militaire ou industrielle, aux températures extrêmes (-20 °C à +70 °C), aux contraintes mécaniques ou encore aux bactéries. Sa conception lui permet également de s'auto-éteindre en cas de contact avec une flamme, un atout supplémentaire pour les intervenants évoluant dans des environnements particulièrement hostiles.

« Les capacités opérationnelles des intervenants reposent aussi sur des besoins fondamentaux comme l'hydratation. Un secouriste doit pouvoir rester concentré et performant pendant toute la durée de sa mission, quelles que soient les conditions d'intervention » explique Laurent Robert.

Des équipements adaptés aux besoins des primo-intervenants

Si les équipements NRBC ont longtemps été développés pour les besoins militaires, leurs contraintes d'utilisation diffèrent sensiblement de celles des primo-intervenants. Adapter un équipement militaire aux besoins des services de secours ne consiste pas à le miniaturiser ou à l'alléger. Il s'agit avant tout de repenser son usage, sa durée de port, son ergonomie et son niveau de confort afin de répondre aux contraintes des sapeurs-pompiers, des personnels hospitaliers ou encore des industriels.



Ouvry développe ainsi des tenues filtrantes plus légères et plus ergonomiques, conçues pour des interventions allant jusqu'à douze heures. Ces équipements offrent un haut niveau de protection tout en améliorant le confort des utilisateurs, un critère essentiel lors des interventions prolongées.

Cette capacité d'innovation s'appuie sur une démarche de recherche et développement particulièrement active, menée en partenariat avec des industriels, des laboratoires de recherche et plusieurs organismes publics français et européens. L'entreprise participe notamment à plusieurs projets soutenus par la Région Auvergne-Rhône-Alpes, la Commission européenne ou encore l'Agence Innovation Défense.

Depuis 2021, Ouvry s'appuie également sur l'expertise de sa filiale Sulitec, spécialisée dans les matériaux isolants et réfractaires haute température. Cette complémentarité lui permet notamment d'accompagner les services de secours sur des problématiques plus larges liées à la protection thermique et aux équipements d'entraînement.

Une ambition que résume parfaitement sa devise : « Ils nous protègent, nous les protégeons. »

Ce qu'Ouvry retient d'Interschutz

Les échanges menés lors du salon ont confirmé l'intérêt croissant des services de secours pour des équipements NRBC plus légers, plus ergonomiques et spécifiquement conçus pour leurs contraintes opérationnelles. Historiquement tournée vers les marchés de la défense, Ouvry identifie aujourd'hui un fort potentiel de développement sur le marché des primo-intervenants, notamment à l'échelle européenne.

Les utilisateurs recherchent des équipements capables de conjuguer protection, ergonomie et efficacité opérationnelle, sans compromettre leur capacité à intervenir dans des environnements particulièrement contraints. Une tendance qui conforte la stratégie d'innovation menée par l'entreprise depuis plusieurs années.

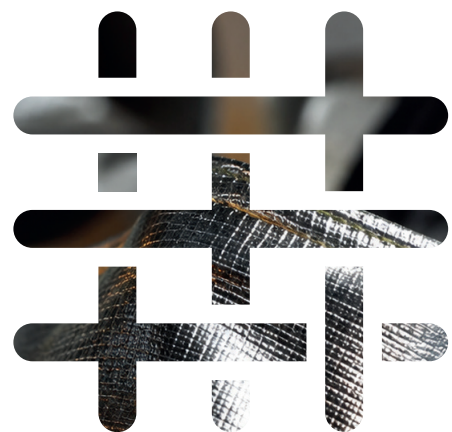
Ouvry en bref

Créée en 2003, Ouvry est spécialisée dans la conception et la fabrication d'équipements de protection NRBC destinés aux forces armées, aux services de secours, aux établissements hospitaliers et aux industriels confrontés aux risques nucléaires, radiologiques, biologiques et chimiques.

Quelques chiffres clés :

- Ecosystème de plus de 200 collaborateurs
- Chiffre d'affaires : 30 M€
- 6% du chiffre d'affaires consacré à la R&D
- Présence commerciale dans plus de 60 pays
- Principaux marchés : défense, sécurité civile, santé et industrie
- Principales certifications : ISO 9001 et ISO 14001
- Création de la Holding LOH en 2021
- Société Sulitec intégrée au groupe depuis 2021
- Création d'une filiale belge Ouvry en 2022
- Création d'une coentreprise industrielle JOBEL en 2024

Les marqueurs d'Ouvry : une expertise reconnue dans les équipements de protection NRBC, une forte culture de l'innovation et une offre spécifiquement développée pour les primo-intervenants civils et militaires.



ROSTAING

LIBÉREZ VOTRE POTENTIEL

CONÇU AVEC LES POMPIERS, POUR MIEUX LES PROTÉGER

Protection thermique, confort, décontamination ou encore réduction de l'impact environnemental : les attentes envers les gants des sapeurs-pompiers évoluent rapidement. Pour y répondre, Rostaing développe ses équipements au plus près des utilisateurs, en associant les services d'incendie et de secours à chaque étape de leur conception.

Lorsque la Brigade des sapeurs-pompiers de Paris (BSPP) a souhaité faire évoluer les gants utilisés par ses équipes, elle n'a pas recherché un produit existant sur le marché. Elle a lancé un appel à projets dans le cadre d'un partenariat d'innovation, avec un objectif : concevoir, aux côtés d'un industriel, une nouvelle génération de gants répondant précisément aux besoins de ses utilisateurs.

Client historique de Rostaing, la BSPP souhaitait développer un gant capable de réduire les brûlures au niveau des articulations des doigts (interphalangiennes et métacarpo-phalangiennes), tout en conservant le confort et la dextérité indispensables aux interventions.

Quatre industriels ont été retenus pour participer à cette démarche. Pendant dix-huit mois, ils ont développé leur projet au travers de trois phases successives mêlant conception, réalisation de prototypes et échanges réguliers avec les équipes de la Brigade. Une partie du développement était cofinancée par la BSPP, qui suivait étroitement l'avancement des travaux.

Les échanges permanents avec les équipes de la BSPP ont permis aux ingénieurs de Rostaing d'affiner progressivement leur développement afin de répondre au plus près des contraintes rencontrées sur le terrain.

Pour relever ce défi, les équipes R&D de Rostaing ont repensé l'architecture du gant. Elles ont notamment développé une solution créant une lame d'air supplémentaire dans la partie supérieure du gant. L'air constituant naturellement l'un des meilleurs isolants

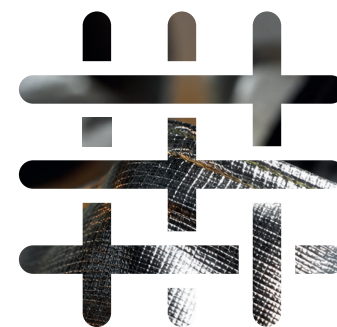
thermiques, cette évolution a permis d'améliorer très significativement la protection tout en conservant le confort et la précision des gestes indispensables aux interventions.

Après dix-huit mois de développement et de nombreux essais réalisés avec les équipes de la BSPP, la solution proposée par Rostaing a été retenue. Elle offre aujourd'hui 250 % d'isolation thermique supplémentaire tout en conservant la dextérité indispensable aux interventions. Les 4 000 premières paires ont déjà été livrées et 5 000 autres sont actuellement en cours de fabrication.



Une innovation qui se construit avec les utilisateurs

Le partenariat d'innovation mené avec la BSPP reflète la manière dont Rostaing conçoit l'ensemble de ses développements. Depuis de nombreuses années,



ROSTAING
LIBÉREZ VOTRE POTENTIEL

l'entreprise travaille étroitement avec les services d'incendie et de secours afin de faire évoluer ses équipements au plus près des réalités opérationnelles.

Aujourd'hui, près d'un SDIS français sur deux est équipé de gants Rostaing. L'entreprise collabore également avec la Sécurité civile, les sapeurs-pompiers de Monaco ainsi qu'avec plusieurs services d'incendie étrangers. Les prototypes sont systématiquement testés par les utilisateurs avant leur commercialisation afin d'intégrer leurs retours dans le développement des produits.

« Notre objectif est de décharger mentalement les utilisateurs. Ils ne doivent jamais avoir à se demander si leurs mains sont suffisamment protégées. Ils doivent pouvoir se concentrer uniquement sur leur intervention » précise Laura Muetton, responsable marchés et produits pompiers.

Cette démarche collaborative permet à Rostaing de développer des équipements toujours plus proches des besoins du terrain et d'anticiper les évolutions des pratiques opérationnelles.

Des gants conçus pour durer et anticiper les évolutions du marché

L'une des principales évolutions de ces dernières années concerne la décontamination des équipements. Les connaissances scientifiques ont mis en évidence les risques liés aux particules issues de la combustion. Les gants doivent désormais être régulièrement lavés sans perdre leurs qualités de protection ni leur confort.

« Un gant est beaucoup plus complexe à concevoir qu'un vêtement. Entre deux tailles, l'écart n'est que de 5 %, soit seulement quelques millimètres. Si le gant se rétracte après plusieurs lavages, l'utilisateur peut rapidement perdre une taille, avec un impact direct sur son confort, sa dextérité et donc son efficacité en intervention » détaille Laura Muetton.

Cette exigence est d'autant plus importante qu'un gant accompagne généralement un sapeur-pompier pendant deux à quatre ans. Il doit donc conserver ses

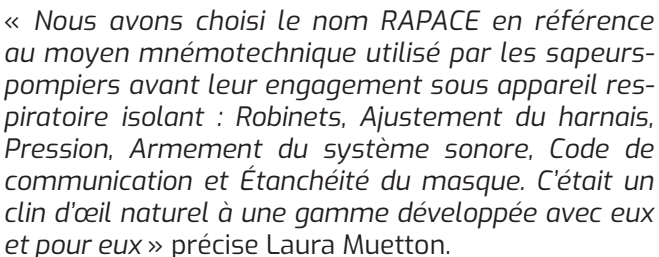
performances malgré des lavages réguliers et des conditions d'utilisation particulièrement exigeantes.

Au-delà de cette recherche de durabilité, Rostaing anticipe également les évolutions environnementales avec RAPACE, la première gamme de gants textiles sans PFAS développée par l'entreprise pour les sapeurs-pompiers.

Même si aucune réglementation n'impose aujourd'hui la suppression des PFAS dans les équipements de protection individuelle, Rostaing a choisi d'anticiper cette évolution. Le principal défi consistait à conserver les performances attendues en matière de déperlance, de résistance aux produits chimiques, de durabilité et de protection thermique, sans compromis sur la protection des utilisateurs.

Le gant repose sur une architecture en trois couches : une enveloppe extérieure assurant la résistance mécanique, une membrane imper-respirante constituant la barrière contre les liquides et les produits chimiques, puis une doublure assurant confort et isolation. Cette conception permet de remplacer les traitements fluorés traditionnellement appliqués sur les tissus extérieurs par des traitements de type CO, tout en maintenant les performances attendues en conditions réelles d'utilisation.





En concevant ses équipements avec les utilisateurs plutôt que simplement pour eux, Rostaing transforme les retours du terrain en innovations concrètes afin de permettre aux sapeurs-pompiers d'intervenir avec toujours plus de sécurité, de confort et d'efficacité.

Les échanges menés à Interschutz confirment plusieurs évolutions de fond : les services d'incendie et de secours accordent une attention croissante au confort d'utilisation, à la décontamination des EPI, à leur durabilité et à leur capacité à être adaptés aux besoins spécifiques des utilisateurs. Les réflexions autour des matériaux sans PFAS progressent également dans toute l'Europe, avec des niveaux de maturité différents selon les pays et les cadres réglementaires.

ROSTAING
LIBÉREZ VOTRE POTENTIEL

Créée en 1789 et basée à Villieu-Loyes-Mollon (Ain), Rostaing conçoit et fabrique des gants de protection techniques destinés aux professionnels exposés aux risques les plus exigeants.

- 300 collaborateurs en France et au Maroc
- Président : Stéphane Rostaing
- Chiffre d'affaires : 25 M€
- Entre 1,5 et 2 % du chiffre d'affaires consacré à la R&D
- Près d'un SDIS français sur deux équipé de gants Rostaing
- 6 millions de paires de gants fabriquées chaque année
- Sites de production : Casablanca (Maroc), Villieu (France)
- Certifications : ISO 14001, adhérent Pacte Mondial, BSCI : note A (site industriel marocain), label RFAR, Ecovadis : note 70/100







Techtera

TISSÉ EN AUVERGNE-RHÔNE-ALPES



*91 bis chemin des Mouilles
69130 Écully
France*

04 20 30 28 80
contact@techtera.org

www.techtera.org

